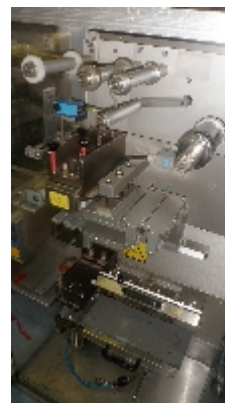
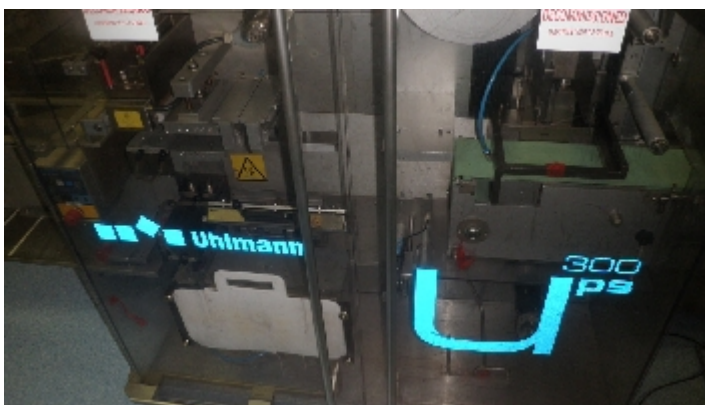
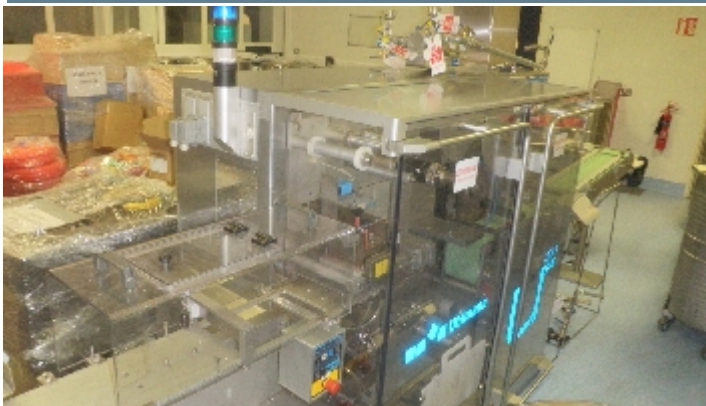




## Blistermaschinen Uhlmann

### Fotos





## Angaben zum Produkt

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| <b>Kategorie:</b>           | Blistermaschinen |
| <b>Maschine:</b>            |                  |
| <b>Maschinencode:</b>       | IT352            |
| <b>Maschinenhersteller:</b> | Uhlmann          |
| <b>Baujahr:</b>             | 2001             |

## Beschreibung

---



Dies ist eine vollautomatische Blisterpackmaschine mit intermittierender Bewegung und einer Kapazität von bis zu 50 Zyklen pro Minute. Die maximale Leistung beträgt 200 Blister pro Minute, abhängig von der Blistergröße.

Die Maschine ist in „Balkonbauweise“ ausgeführt - alle relevanten Stationen sind Einzelmodule, die aus einer großen Aluminiumplatte herausragen, die die Vorderseite des Maschinengehäuses bildet. Der Rest des Maschinenschanks besteht aus Stahl und beherbergt die Antriebseinheit, Getriebezüge, Kettenantriebe und die elektrischen Steuergeräte.

PVC-, PVC / PVDC-, PVC / Aclar-Folie wird von einer Rolle gezogen und zuerst erwärmt und erweicht und dann in der Blisterformstation tiefgezogen. Die Blasen werden in der Form mit Hilfe von Druckluft geformt - die Bahn wird dann nach vorne gezogen und über den Zuführbereich, wo die Blasen mit Produkt gefüllt sind.

Die gefüllten Blasen gelangen nun in die Versiegelungsstation, wo sie mit Aluminiumfolie bedeckt sind, die von einer darüber montierten Rolle gezogen wird. Die beheizte obere Dichtungsplatte dieser Station enthält Codierungsziffern, damit ein Code beim Versiegeln der Blasen geprägt werden kann. Luftbetriebene Greifer ziehen die Bahn dann durch eine kurze Kühlplatte nach vorne, bevor sie aus der Bahn herausgeschnitten werden.

Die Bahn gelangt nun in die Guillotinen-Schneidestation, wo die Blasen ausgeschnitten und über eine Rutsche entladen werden, wo sie in einem geeigneten Behälter gesammelt werden können.

Alle Bedienelemente befinden sich in einer Konsole auf der rechten Seite, einschließlich der Thermostate und Temperaturanzeigen. Zwei ineinandergreifende, große Plexiglasschiebetüren schützen den Bediener vor den beweglichen Teilen der Maschine. Auf der Rückseite des Maschinenschanks befinden sich Flügeltüren für einen einfachen Zugang zu Reinigungs- und Wartungszwecken.

#### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

Maximale Kapazität: 50 Hübe / min bei 10,0 mm Zugtiefe 35 Hübe / min bei 16,0 mm Zugtiefe  
30 Hübe / min mit 18,5 mm Zugtiefe  
Maximale Formfläche: 110 x 150 mm  
Maximale Folienbreite: 170 mm

Max. Ø PVC-Rolle: 400 mm  
Max. Ø Aluminiumfolienrolle: 240 mm  
Leistungsaufnahme: 5,0 kW (Durchschnitt)  
Gesamtanschlussleistung: 8,0 kW (Spitzenverbrauch)

Die Maschine benötigt eine externe Druckluftversorgung und einen Anschluss einer Kühleinheit. Bei Bedarf können wir gegen Aufpreis eine geeignete Kühleinheit anbieten.