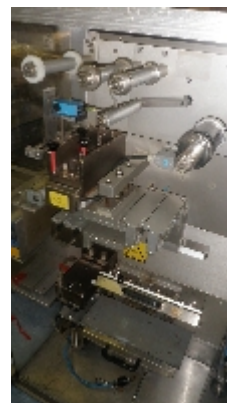
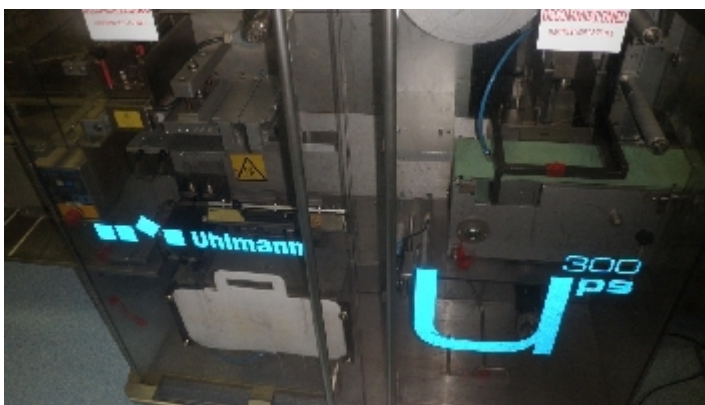
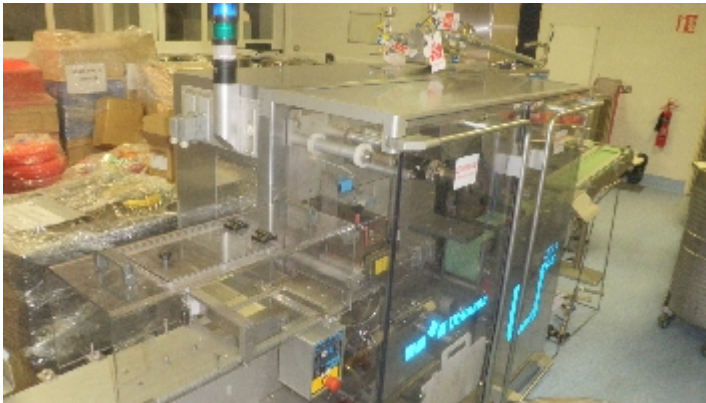




Blisteradoras Uhlmann

Fotos





Detalles del producto

Categoría:	Blisteradoras
Machine:	
Machine code:	IT352
Fabricante:	Uhlmann
Año de fabricación:	2001

Descripción



Esta es una máquina empaadora de blíster de movimiento intermitente completamente automática con una capacidad de hasta 50 ciclos por minuto. La producción máxima es de 200 blísteres por minuto, según el tamaño del blíster.

La máquina tiene una "construcción de balcón": todas las estaciones relevantes son módulos individuales, que se encuentran en voladizo sobre una gran placa de aluminio que forma la parte frontal de la carcasa de la máquina. El resto del gabinete de la máquina está construido de acero fabricado y alberga la unidad de transmisión, los trenes de engranajes, las transmisiones por cadena y el equipo de control eléctrico.

La película de PVC, PVC / PVDC, PVC / Aclar se extrae de un carrete y primero se calienta y se ablanda y luego se embute profundamente en la estación de formación de blíster. Las ampollas se forman en el molde con la ayuda de aire comprimido; luego, la banda se empuja hacia adelante, hacia arriba y a través del área de alimentación donde las ampollas se llenan de producto.

Los blísteres llenos pasan ahora a la estación de sellado donde se cubren con una lámina superior de aluminio que se extrae de un carrete montado encima. La placa de sellado superior calentada en esta estación incorpora dígitos de codificación para permitir que se grave un código a medida que se sellan los blísteres. Luego, las pinzas accionadas por aire tiran de la banda hacia adelante a través de una placa de enfriamiento corta antes de cortarla de la banda.

La banda pasa ahora a la estación de corte de guillotina, donde se cortan las ampollas y se descargan por un conducto donde se pueden recoger en un recipiente adecuado.

Todos los controles del operador están ubicados en una consola en el lado derecho, incluidos los termostatos y los indicadores de temperatura. Dos grandes puertas corredizas de Perspex entrelazadas protegen al operador de las partes móviles de la máquina. En la parte trasera del armario de la máquina hay puertas con bisagras para facilitar el acceso con fines de limpieza y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidad máxima: 50 carreras / min con una profundidad de extracción de 10,0 mm
35 carreras / min con una profundidad de extracción de 16,0 mm
30 golpes / min con 18,5 mm de profundidad de estirado
Área máxima de formación: 110 x 150 mm
Ancho máximo de la hoja: 170 mm

Max. Ø rollo de PVC: 400 mm
Max. Ø rollo de papel de aluminio: 240 mm
Potencia consumida: 5,0 kw (media)
Potencia total conectada: 8,0 kw (consumo máximo)

La máquina requiere un suministro externo de aire comprimido y una unidad enfriadora para conectarse; podemos ofrecer una unidad enfriadora adecuada a un costo adicional si es necesario.