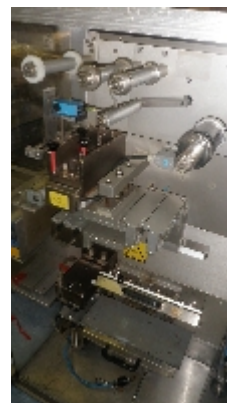
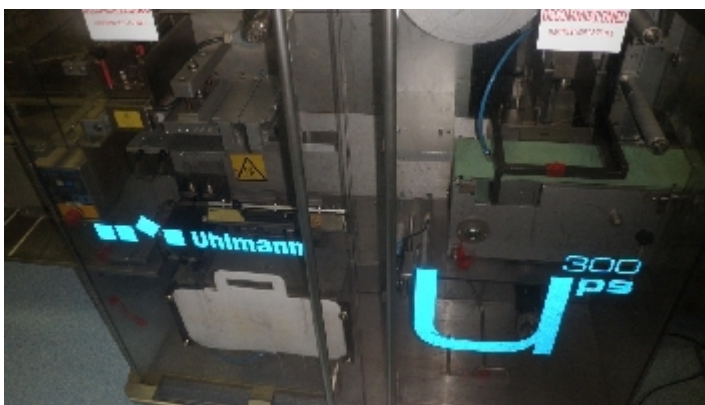
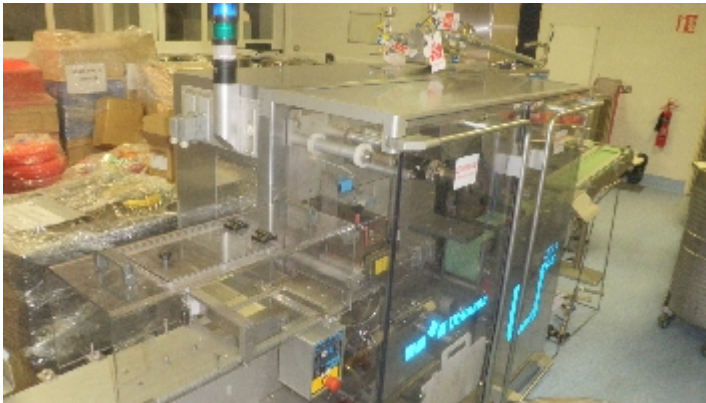




БЛИСТЕРНЫЕ МАШИНЫ Uhlmann

Фотографии





Детали продукта

категория:	БЛИСТЕРНЫЕ МАШИНЫ
машина:	
Код оборудования:	IT352
Сборка:	Uhlmann
Год сборки:	2001

описание



Это полностью автоматическая блистерная упаковочная машина с прерывистым движением с производительностью до 50 циклов в минуту. Максимальная производительность составляет 200 блистеров в минуту в зависимости от размера блистера.

Машина имеет «балконную конструкцию» - все соответствующие станции представляют собой отдельные модули, консольно закрепленные на большой алюминиевой пластине, образующей переднюю часть корпуса машины. Остальная часть машинного шкафа изготовлена из сборной стали и содержит привод, зубчатые передачи, цепные приводы и оборудование электрического управления.

Пленка ПВХ, ПВХ / ПВДХ, ПВХ / Aclar вытягивается с барабана и сначала нагревается и размягчается, а затем глубоко вытягивается на станции формирования блистерной упаковки. Блистеры формируются в форме с помощью сжатого воздуха - затем полотно вытягивается вперед, вверх и поперек зоны подачи, где блистеры заполняются продуктом.

Заполненные блистеры проходят на станцию запечатывания, где они покрываются алюминиевой фольгой, которая снимается с катушки, установленной выше. Нагреваемая верхняя уплотнительная пластина на этой станции включает кодовые цифры, позволяющие наносить код при запечатывании блистеров. Затем пневматические захваты протягивают полотно вперед через короткую охлаждающую пластину, прежде чем оно будет вырезано из полотна.

Теперь полотно проходит на станцию гильотинной резки, где пузыри вырезаются и выгружаются в желоб, где их можно собрать в подходящий контейнер.

Все органы управления оператора расположены на консоли с правой стороны, включая термостаты и датчики температуры. Две большие раздвижные двери из плексигласа с блокировкой предохраняют оператора от движущихся частей машины. В задней части машинного шкафа есть откидные дверцы для легкого доступа для очистки и обслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Максимальная производительность: 50 ходов / мин при глубине вытяжки 10,0 мм
35 ходов / мин при глубине вытяжки 16,0 мм
30 ходов / мин при глубине вытяжки 18,5 мм
Максимальная площадь формования: 110 x 150 мм
Максимальная ширина пленки: 170 мм

Максимум. Ø рулона ПВХ: 400 мм
Максимум. Ø рулона алюминиевой фольги: 240 мм
Потребляемая мощность: 5,0 кВт (в среднем)
Общая подключенная мощность: 8,0 кВт (пиковое потребление)

Для установки требуется внешний источник сжатого воздуха и подключение чиллера - при необходимости мы можем предложить подходящий чиллер за дополнительную плату.