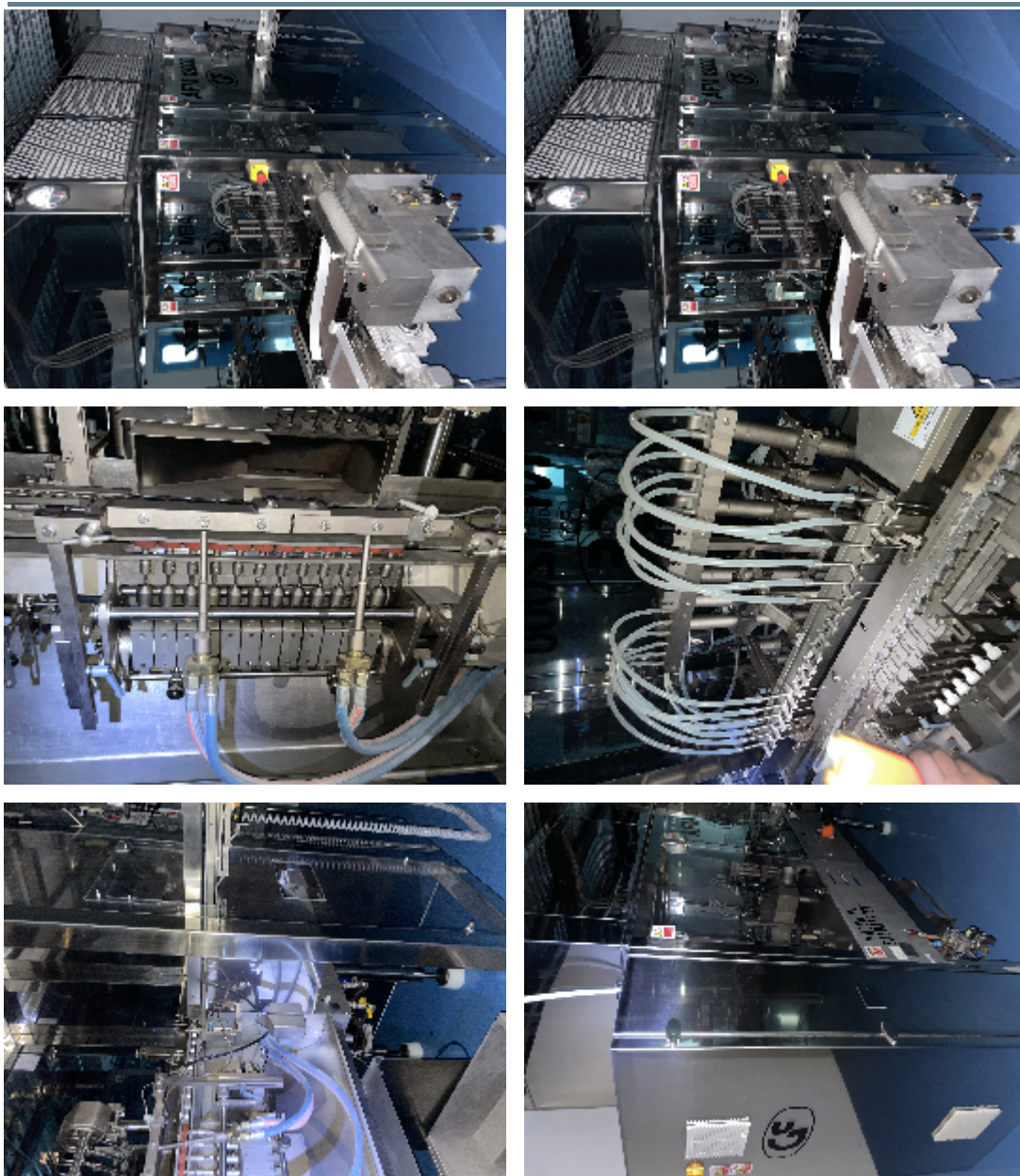




Llenadoras y Tapadoras para Inyectables GF AFM12000

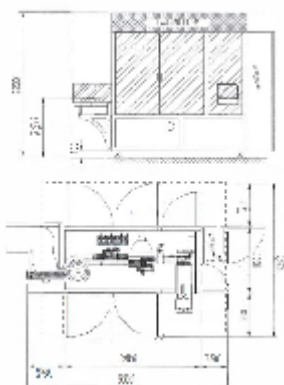
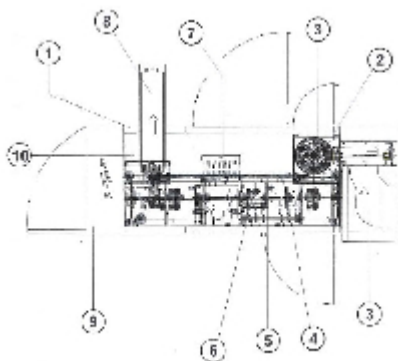
Fotos





INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it



Detalles del producto

Categoría:	Llenadoras y Tapadoras para Inyectables
Machine:	AFM12000
Machine code:	24-1493
Fabricante:	GF
Año de fabricación:	2009

Descripción



- Base portante

Este conjunto, como su nombre indica, es la estructura portante de la máquina, que soporta las estaciones de tratamiento de envases (lavado con nitrógeno, llenado, sellado), los sistemas de transferencia y transporte y la cabina de seguridad.

- Accionamientos de la máquina

Este grupo incluye los motores eléctricos, los engranajes y todas las piezas mecánicas utilizadas para transmitir el movimiento a los distintos componentes de la máquina.

- Alimentación de envases

Este grupo está formado por una cinta transportadora y un transportador de tornillo, accionados directamente por el motor principal de la máquina.

- 6 Estaciones de lavado con nitrógeno

Este grupo consta de 2 colectores de suministro de nitrógeno y agujas especiales para introducir el gas en los envases. Todo ello para garantizar el llenado y sellado de los envases en atmósfera modificada.

- Estación de llenado

Esta unidad consta de una combinación de 6 jeringas de distribución de producto y 6 boquillas de llenado .

- Estación de sellado

Esta unidad consta de 2 subconjuntos, una unidad de precalentamiento de envases y una unidad de sellado. Ambas unidades utilizan quemadores alimentados con gas oxígeno a alta presión.

- Descarga de contenedores

Esta unidad se compone de un pulmón de manipulación de contenedores y de un cajón acumulador.

- Cuadro eléctrico y gestión electrónica

Un único cuadro eléctrico agrupa todos los componentes de control, así como un panel de mandos desde el que se pueden realizar todas las operaciones necesarias para el funcionamiento y la gestión de la máquina.

- Campana de flujo laminar

Dispositivo de ventilación capaz de generar un flujo de aire unidireccional y vertical.

Rendimiento : Velocidad máxima alcanzable : 12000 Contenedores / hora

Potencia y consumo :

Primario : 380 Vca - 50 Hz - 3 F + n

Auxiliar : 24 v

Potencia eléctrica instalada : 3 kw

Presión de servicio : 6 bar