



Llenadoras de Tubos/Rellenos de supositorios SARONG SAAS 15

Fotos





Detalles del producto

Categoría:	Llenadoras de Tubos/Rellenos de supositorios
Machine:	SAAS 15
Machine code:	IT016
Fabricante:	SARONG
Año de fabricación:	1990

Descripción



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Llenadora de supositorios de aluminio Sarong SAAS 15

Se trata de una máquina totalmente automática para la producción y envasado de supositorios en tiras de Alu/Alu.

La máquina tiene una capacidad para ca. 20.000 supositorios/hora.

Dos tiras de papel de aluminio están impresas en frío y selladas dejando una abertura en la parte superior. La masa del supositor se llena en los alvéolos, que luego pasan al túnel de enfriamiento.

La parte superior de los supositorios está sellada, codificada, perforada y serrada, y la tira supositorio se separa verticalmente.

Dos bobinas de aluminio se colocan en la máquina en el lado izquierdo y se guían verticalmente a través de la estación de entrenamiento.

Los supositorios están compuestos de moldes y aire comprimido.

La tira pasa entonces a una estación de sellado y llenado donde las dos mitades están alineadas, unidas y selladas en la base y los lados.

La masa del supositor debe bombearse a una tolva del producto con una capacidad de 80 litros, que está en la camiseta y está equipada con un agitador.

Catorce agujas de llenado llenan la masa del supositorio en las conchas, que luego se transportan intermitentemente a través de cuatro carrillos de refrigeración. Después de que la tira de suposición enfriada y endurecida emerge del túnel, la parte superior de la tira se sella mediante mandíbulas de sellado calentadas eléctricamente.

Al mismo tiempo puede introducir un código, un número de lote y una fecha, etc.

Las perforaciones se cortan entre los supositorios individuales y una muesca precortada se puede cortar en el supositorio para facilitar la apertura.

DATOS TECNICOS:

Hoja de aluminio Hoja de aluminio dúplex 20 micras PP, 40 micras Alu, 20 g/m² PE Max.

Ancho del rollo 50 mm.

Diámetro máximo del rollo 490 mm.

Salida ca. 20.000 supositorios por hora.