



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Lineas Completas GEA PMA + Sirocco 1200

Fotos



Detalles del producto

Categoría:	Lineas Completas
Machine:	PMA + Sirocco 1200
Machine code:	23-764LINE
Fabricante:	GEA
Año de fabricación:	2008

Descripción



El sistema PMA consta de tres máquinas. Es lo último en versatilidad, con opciones modulares para mezclado, granulado de alto cizallamiento y granulado húmedo o fundido. El diseño maximiza el procesamiento del producto y la manipulación contenida. Los módulos de proceso estándar seleccionados por el usuario se combinan con sistemas avanzados de automatización y limpieza in situ (CIP).

Sistema de mezcla/secado Aeromatic Fielder de GEA Niro Pharma Systems compuesto por:

(1) Mezclador de alto cizallamiento GEA Niro Aeromatic Fielder, tipo PMA 1200.

Construcción de acero inoxidable pulido,

Capacidad total 42,37 pies cúbicos (1200 litros), capacidad de trabajo 31,78 pies cúbicos (900 litros).

Medidas : 4'9" (1500 mm) , x 2'36" (725 mm)

1 Picador. Encendida con contrapeso. Sobre caballete. Panel de control Siemens, año 2008. incl. integrado Para la granulación de alto cizallamiento, se dispone de una herramienta de mezcla especial para optimizar el proceso y maximizar el rendimiento.

Granulación en húmedo: Este proceso utiliza un pulverizador atomizador rotativo para lograr una excelente dispersión del líquido aglutinante a través de la mezcla, y una cuchilla especial de rotación de alta velocidad para conseguir el máximo movimiento del producto, con el fin de lograr una granulación más eficaz. El revestimiento del contenedor con PTFE reduce al mínimo la necesidad de "rebosamiento", incluso con los productos más cohesivos. Los estudios han demostrado que el revestimiento de PTFE, exclusivo de GEA, puede aumentar la eficiencia de la producción hasta en un 40%. Como alternativa, se puede utilizar una extrusora, similar a las utilizadas para la fabricación de pellets. En una configuración típica, todos los ingredientes se mezclan previamente en un recipiente después de la dosificación. Dependiendo del diseño de la extrusora, el líquido puede añadirse en la extrusora o mezclarse por separado hasta obtener la consistencia adecuada. El material producido por la extrusora se transfiere directamente a un lecho fluido continuo donde se seca hasta alcanzar el nivel de humedad deseado.

Peletización por fusión: Se trata de un método excepcionalmente rápido para producir pellets en un solo paso. El material activo y el aglutinante se mezclan en forma de aglutinante y luego se calientan hasta que el aglutinante se funde. Un solo lote se procesa normalmente en sólo 15-20 minutos, y no necesita secado posterior.

(2) (2) Molino de conos GEA,

(3) (3) Secador de lecho fluido GEA Niro, tipo Sirocco 1200,

Capacidad de trabajo 958 litros,

Capacidad de 150 PSI (10 bar), año 2008. Incl. controles. Incluye sistema Cip , explosiones Válvulas incluidas.