



## Mélangeurs à grande vitesse / Mélangeurs poudre / Moulins / Granulateurs / Compacteurs / compresseurs INOXPA MBC3000

### Images





## Détails du produit

<b>Catégorie:</b>	Vendue
<b>Machine:</b>	MBC3000
<b>Référence machine:</b>	25-1727
<b>Constructeur:</b>	INOXPA
<b>Année:</b>	2019

## Description



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

Ce mélangeur est spécialement conçu pour les mélanges délicats où il y a un risque de casse et pour éviter de créer de la poussière. Le temps de mélange varie entre 5 et 20 minutes selon le type de mélange. Il se compose de deux ouvertures : la bouche de chargement et de lavage, et la bouche de déchargement qui dispose d'une vanne automatique avec un actionneur pneumatique. Les bouches sont dotées d'un joint étanche à l'air afin d'éviter toute contamination environnementale pendant la phase de mélange. À l'intérieur, il comprend un cône monté dans l'axe de rotation des deux côtés. Ce système évite la formation d'espaces morts en facilitant l'évacuation par gravité.

Le mélangeur biconique permet d'obtenir un mélange homogène des solides. Le processus de mélange est une opération courante dans la production des industries alimentaire, cosmétique, pharmaceutique, chimique, des détergents, des engrais et des plastiques. Les granulés pharmaceutiques, les gruaux de farine, les graines, l'amidon, les grains de café, le lait en poudre, les aliments pour bébés, les mélanges de crème et de soupe déshydratée, les cires, les détergents en granulés, les savons en flocons, les engrais artificiels, les plastiques en poudre ou déchiquetés, les fibres de verre, etc. sont autant d'exemples.

Le corps du mélangeur est constitué de deux cônes reliés à leur base par une section cylindrique. L'axe de rotation est perpendiculaire à l'axe des cônes et passe par la même section cylindrique. Les deux supports latéraux contiennent le moteur et fixent le corps de mélange. Le solide est introduit par l'entrée. Dans ce type de mélangeur, le mélange s'effectue axialement, en raison du glissement de la poudre dans les sections séparées. Il s'agit d'un mélangeur précis, qui est influencé par la vitesse de rotation. Le mélange est déchargé au moyen d'une vanne papillon à fermeture hermétique manuelle ou automatique. L'équipement est équipé d'une protection périmétrique à protection électrique pour empêcher l'accès de l'opérateur lorsqu'il est en fonctionnement. Pour des raisons de sécurité, en cas d'accès au périmètre, le mélangeur cessera de fonctionner.

Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier AISI 316 (EN 14404), tandis que la base et les autres éléments sont en acier AISI 304 (EN 14301). Grâce à la conception hygiénique et à l'absence de coins, le nettoyage est facile, tant manuellement qu'à l'aide du système CIP automatique. L'équipement est également équipé d'une protection périmétrique avec une porte conforme aux normes de sécurité CE.

Les positions d'arrêt automatique sont : chargement, déchargement et échantillonnage. Avant de s'arrêter dans l'une de ces trois positions, l'équipement exécute un cycle qui ralentit le mélangeur afin de pouvoir l'arrêter et le freiner avec précision. Cet équipement a été conçu, contrairement au type « V », pour mélanger des produits granulés ou des poudres. pour le mélange de produits granulés ou de poudres de densités différentes, avec une capacité de chargement d'environ 65% de la capacité totale de l'installation, contrairement au type « V » qui ne peut être chargé qu'à 50%, pour le mélange de poudres ou de granulés de densités identiques ou similaires.