



Riempitrici e Tappatrici per Liquidi IMA Farmomac IMA Farmomac F87

Immagini



Dettagli prodotto

Categoria:	Riempitrici e Tappatrici / infialatrice per Liquidi
Macchina:	IMA Farmomac F87
Codice macchina:	IT356
Costruttore:	IMA Farmomac
Anno di costruzione:	1990

Descrizione



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Il monoblocco F87 è una macchina automatica a movimenti intermittenti che può eseguire tre operazioni contemporaneamente: un riempimento volumetrico e due chiusure. Si possono usare prodotti acquosi, alcolici, zuccherini, schiumosi, viscosi. Si possono introdurre contagocce, pipette in vetro o in plastica, nebulizzatori, tappi di gomma normale o di liofilizzazione. Si possono applicare capsule a vite, a pressione, ghiere, PFP ecc.

Il carter e il piano-macchina, su cui sono fissati dall'interno tutti i gruppi operativi, sono in acciaio inossidabile AISI 304 e proteggono gli organi meccanici dall'infiltrazione dei prodotti trattati e delle acqua impiegate per il lavaggio.

I gruppi operativi e i loro supporti sono costruiti in acciaio inossidabile AISI 304 e ricevono il moto da un unico moto variatore, ottenendo il duplice scopo di rapportare, senza soluzione di continuità, la velocità della macchina con la velocità di rotazione delle teste di avvitamento o di aggraffatura, e di non avere motori elettrici sovrastanti le stazioni di lavoro, eliminando così fonti di possibile inquinamento dei prodotti trattati.

Il gruppo di riempimento volumetrico è anch'esso situato sul piano - macchina e le siringhe (in vetro o in acciaio inossidabile) agiscono verticalmente. Questa soluzione evita le sollecitazioni radiali che spesso sono la causa di rotture, diminuisce l'usura, e facilita la regolazione e la pulizia dei gruppi di riempimento.

I gruppi di chiusura sono predisposti per lavorare tutti i tipi di tappi o capsule che comunemente impiegano le industrie chimiche, farmaceutiche e cosmetiche e dispongono di semplici e facili regolazioni che riducono i tempi per il cambio di formato.

Caratteristica peculiare del gruppo per introduzione di tappi o contagocce è la possibilità di fare ruotare l'elemento di chiusura nella fase di introduzione. I vantaggi di questo sistema si manifestano specialmente con tappi di gomma morbida che, se introdotti senza rotazione, tendono ad uscire dal flacone.

L'avvitamento delle capsule avviene in due tempi: un mandrino preleva la capsula, la porta sul flacone in posizione corretta e la preavvita dolcemente. Alla stazione successiva un avvitatore provvede al serraggio rispettando la coppia di avvitamento desiderata.

Gli alimentatori vibranti degli elementi di chiusura sono posizionati a circa 1200 mm dal pavimento, per cui l'operatore non ha alcuna difficoltà a controllarli e a rifornirli.