



Miscelatori ad Alta Velocità/Miscelatori Polveri/Mulini/Granulatori/Compattatori BOHLE BTS 200

Immagini



Dettagli prodotto

Categoria:	Vendute
Macchina:	BTS 200
Codice macchina:	23-973
Costruttore:	L.B. BOHLE
Anno di costruzione:	n/a

Descrizione



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Bohle Turbo Vaglio 200 Rapida riduzione delle dimensioni delle particelle per alte capacità Il mulino a cono ad alta velocità Bohle è un'unità brevettata utilizzata per la granulometria di prodotti secchi o umidi, garantendo i migliori risultati di setacciatura. I vantaggi del Bohle Turbo Sieve 200: Design innovativo della girante Velocità 150 - 1500 giri/min Dimensione delle particelle di prodotti secchi o umidi Mobile, regolabile in altezza, flessibile Capacità di produzione di 1 - 2 tonnellate/ora Reti coniche forate di diverse maglie (una è inclusa nell'apparecchiatura) Questo vaglio conico a funzionamento rapido è caratterizzato da un'eccellente produttività e distribuzione delle dimensioni dei prodotti per materiali secchi e umidi. Grazie al nuovo design della girante, il Bohle Turbo Sieve (BTS) 200 riduce notevolmente i tempi di produzione. Se utilizzato con materiali a bassa densità, il vaglio aumenta la produttività di oltre il 50% rispetto ai mulini a barre diritte. La capacità produttiva unitaria è di 1 - 2 tonnellate/ora.

Design brevettato della girante Il BTS 200 è dotato di un vaglio verticale conico con un design brevettato della girante. Accettando una serie di vagli intercambiabili con diversi schemi e forme di fori, il mulino risponde a una varietà di applicazioni di processo. Le due ali piatte e curve della girante generano prestazioni molto più elevate rispetto alle giranti standard. (Sono disponibili anche giranti diritte e standard per adattarsi a vagli di varie dimensioni). Un sistema di trasmissione ad albero aziona la girante per aumentare le prestazioni ad alta velocità. Il design del mulino consente l'alimentazione per gravità, in modo che il prodotto passi rapidamente attraverso i vagli conici con una tensione ridotta. Questo versatile vaglio a cono viene fornito su un montante mobile per una facile regolazione dell'altezza e un posizionamento ottimale. Progettate secondo gli standard GNP, le unità sono facilmente smontabili per la manutenzione e la pulizia in meno di un minuto senza attrezzi. I moduli di fresatura possono essere sterilizzati a 130 gradi C senza essere smontati. I sistemi sono disponibili per un'applicazione completamente priva di polvere, con conseguente minima esposizione del prodotto per gli operatori e ambienti di produzione più puliti.