



## Intubettatrici/Riempitrici supporte SARONG SAAS 15

### Immagini





## Dettagli prodotto

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>Categoria:</b>           | Intubettatrici/Riempitrici supposte |
| <b>Macchina:</b>            | SAAS 15                             |
| <b>Codice macchina:</b>     | IT016                               |
| <b>Costruttore:</b>         | SARONG                              |
| <b>Anno di costruzione:</b> | 1990                                |

## Descrizione



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

Linea di riempimento per supposte di alluminio Sarong SAAS 15

Questa è una macchina completamente automatica per la produzione e il confezionamento di supposte in strisce Alu/Alu.

La macchina ha una capacità di ca. 20.000 supposte/ora.

Due strisce di foglio di alluminio sono stampate a freddo e sigillate lasciando un'apertura nella parte superiore.

La massa della supposta viene riempita negli alveoli, che poi passano nel tunnel di raffreddamento.

La parte superiore degli alveoli delle supposte è sigillata, codificata, perforata e dentellata e la striscia di supposta è separata verticalmente.

Due bobine di alluminio sono posizionate sulla macchina sul lato sinistro e sono guidate verticalmente attraverso la stazione di formazione.

Gli alveoli delle supposte sono formati da appositi stampi e aria compressa.

La striscia passa quindi in una stazione di sigillatura e riempimento dove le due metà sono allineate, unite e sigillate alla base e ai lati.

La massa della supposta deve essere pompata in una tramoggia del prodotto con capacità di 80 litri, che è incamiciata e dotata di un agitatore.

Quattordici aghi di riempimento riempiono la massa della supposta nei gusci, che vengono poi trasportati in modo intermittente attraverso quattro caroselli di raffreddamento.

Dopo che la striscia di supposizione raffreddata e indurita emerge dal tunnel, la parte superiore della striscia è sigillata da ganasce sigillanti riscaldate elettricamente.

Allo stesso tempo è possibile imprimere un codice, un numero di lotto, e data ecc.

Le perforazioni vengono tagliate tra le singole supposte e una tacca di pre taglio può essere tagliata nella supposta per facilitare l'apertura.

**DATI TECNICI:**

Foglio di alluminio Foglio Duplex in alluminio 20 micron PP, 40 micron Alu, 20 g/m<sup>2</sup> PE Max.

Larghezza rotolo 50 mm.

Max. Diametro rotolo 490 mm.

Uscita ca. 20.000 supposte/ora.