



## Blisteratrici MARCHESINI GROUP FC420

### Immagini





## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Blisteratrici
<b>Macchina:</b>	FC420
<b>Codice macchina:</b>	24-1707
<b>Costruttore:</b>	MARCHESINI GROUP
<b>Anno di costruzione:</b>	1991

## Descrizione



Termoformatrice Marchesini FC420 per siringhe preriempite con sistema di alimentazione.

#### **CAMBIO FORMATO**

Semplice e veloce, senza l'uso di utensili. Gli stampi, le guide e la taglierina scorrono nelle stazioni dal lato dell'operatore, in posizione fissa e vengono bloccati con maniglie.

Tutti i parametri variabili sono selezionabili dal pannello operatore, sotto la voce ricetta da formattare. Un carrello speciale per il formato è incluso nella fornitura della macchina base.

#### **PICK AND PLACE:**

Il sistema di alimentazione robotizzata dei prodotti è integrato nella macchina base.

Il Pick and Place è stato specificamente progettato per gestire e alimentare con delicatezza prodotti fragili.

La precisione del pick-and-place, la sua sincronizzazione automatica con il prelievo del prodotto e la posizione del vassoio formato e la facilità di cambio rendono il sistema altamente affidabile, efficiente e innovativo.

Sviluppato per garantire:

Cambio rapido e preciso senza utensili;

selezionabile dall'HMI;

Elevata flessibilità della gamma di prodotti;

Efficienza e cura nella manipolazione dei prodotti;

Ottimizzazione dei tempi di produzione grazie a una maggiore produttività;

Massima facilità di pulizia e visibilità;

Il sistema pick-and-place è dotato dei sistemi di alimentazione più appropriati in base al prodotto da trattare.

Le siringhe arrivano appese in linea singola, da una macchina collegata a monte: un sistema sincrodinamico a movimento continuo depone le siringhe a passo sulle tasche del trasportatore a innesto, da cui vengono prelevate positivamente dal sistema Pick and Place.

Profondità massima di formatura (mm): 42 mm

Velocità meccanica, formatura/sigillatura (movimento intermittente): 8-50 cicli/min

Velocità meccanica Taglierina standard: 8-50 cicli/min

Area di formatura massima:

Larghezza del film (A): max 254 mm

Indice del film (B): 320 mm

Area di fustellatura massima:

Larghezza film (A): 248 mm

Indice della pellicola (B): 310 mm

Produzione: max 48.000/h

Altezza di uscita: 800-860 mm

Potenza installata: con stazione di saldatura: 36 Kw; senza stazione di saldatura: 30 Kw

Consumo di aria compressa (6-8 bar): con stazione di saldatura: 1150 NI/min; senza stazione di saldatura: 1000 NI/min

Consumo di acqua di raffreddamento: con stazione di saldatura: circa 370 L/h; senza stazione di saldatura: circa 300 L/h

Peso netto: 7000 Kg