



## Autoclavi/Forni Sterilizzatori/Liofilizzatori FEDEGARI XFOD9

### Immagini



### Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Vendute
<b>Macchina:</b>	XFOD9
<b>Codice macchina:</b>	IT363
<b>Costruttore:</b>	FEDEGARI
<b>Anno di costruzione:</b>	2009

### Descrizione



I forni FOD rappresentano la soluzione ottimale per la sterilizzazione a calor secco e per la deprogenazione. Come le autoclavi, effettuano processi discontinui (tipo batch) e sono la soluzione ideale per la sterilizzazione di tutte quelle produzioni nelle quali la variabilità dei prodotti, dei lotti e dei formati non consente l'utilizzo di sterilizzatori continui come i tunnel. La caratteristica distintiva di questa macchina va ricercata nella classe di inquinamento particellare. Fedegari garantisce un livello di contaminazione particellare in camera mai superiore ai valori imposti dalla classe 100. Questo avviene anche nelle fasi più critiche come il riscaldamento e il raffreddamento, durante i quali i filtri stessi rilasciano elevate quantità di particelle a causa della dilatazione termica. Il controllo della contaminazione particellare è resa possibile da un intenso studio delle dinamiche di fluido e ad una stretta collaborazione con Camfil, il produttore di filtri più rispettato al mondo, con cui Fedegari lavora alla realizzazione dei filtri per alte temperature.

- Camera di deprogenazione in acciaio inossidabile lucidato AISI 304, spessore 1.5 mm.
- Versioni a due porte ( quando prenderai le specifiche dal link che ti giro modifica come ho fatto indicando che è a due porte e non una ) a libro incassate ad un battente su due fronti, realizzate in acciaio inossidabile AISI 304.
- Isolamento termico che garantisce all'operatore un'adeguata sicurezza di uso alla temperatura di esercizio in camera di 250 °C.
- Electric heating through AISI 321 stainless steel sheated and finned heating elements, mounted on a sliding frame for easy removal and maintenance. Elettroventilatori centrifughi con cuscinetti a tenuta stagna di tipo speciale per alta temperatura per favorire la circolazione dell'aria.
- Scambiatore di calore in acciaio inossidabile AISI 304 per il raffreddamento.
- Controllo e regolazione continua della sovrappressione della camera di sterilizzazione in rapporto alla pressione della zona non sterile e di quella sterile.
- Sistema di filtrazione continua dell'aria circolante in camera mediante 4 filtri HEPA.
- 5 sonde RTD PT100.
- Termometro digitale di sicurezza posizionato sul fronte non sterile che impedisce l'apertura della porta se la temperatura in camera è elevata.
- Passante in acciaio inossidabile posto sul fronte in area Non sterile per il passaggio delle sonde di validazione.