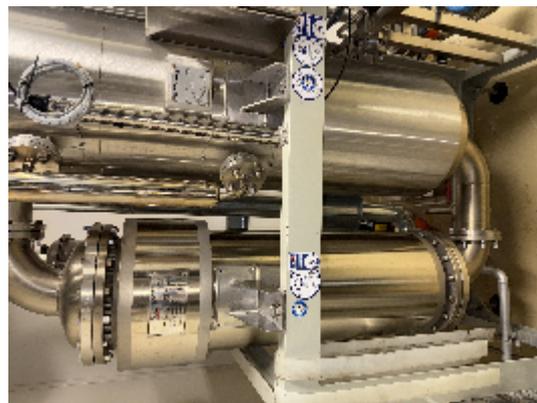




Reindampferzeuger STILMAS PSG-DTS

Fotos





Angaben zum Produkt

Kategorie:	Wasserbehandlung/Destillationsgeräte/Umkehrosmose/Reindampferzeuger
Maschine:	PSG-DTS
Maschinencode:	25-1565
Maschinenhersteller:	STILMAS
Baujahr:	1992

Beschreibung



HAUPTMERKMALE DES STILMAS PSG-DTS

Sofortiger Start: Dank der „Accumulator Boiler“-Technologie steht sofort reiner Dampf zur Verfügung. Das Gerät kann innerhalb weniger Sekunden vom Standby-Modus auf volle Leistung umgeschaltet werden.
Hohe Flexibilität: Die Produktionskapazität kann je nach Bedarf automatisch von 0 bis 100 % variiert werden.
Einzigartiges Reinigungssystem: Gravitationsreinigungsprinzip für eine bessere Gewährleistung der Dampfreinheit

Hohe Dampfqualität: Die Qualität des erzeugten Dampfes ist unabhängig von Druck und Produktionsmenge konstant in Bezug auf Pyrogengehalt, Heizwert und Trocknungsanteil

Einfacher und sauberer mechanischer Aufbau: Die Dekontaminationskammer ohne Abweiser oder Abtauvorrichtungen sorgt für beste Inspektionsmöglichkeiten, minimiert das Korrosionsrisiko und sorgt für eine lange Lebensdauer der Anlage.

Extrem geringer Wartungsaufwand. Keine beweglichen Teile, Dehnungsfugen oder mechanischen Dichtungen

Kompakte Bauweise und geringe Höhe. Für Demontage und Inspektion ist nur wenig zusätzlicher Kopffreiheit erforderlich.

FUNKTIONSPRINZIP

Die Konstruktion der Reindampf-Dampferzeuger STILMAS PSG-DTS basiert auf der Thermosiphontechnik. Das System besteht aus zwei parallelen Baugruppen: dem Wärmetauscher und der Verdampfer-/Dekontaminationssäule. Das Speisewasser wird in die Dekontaminationssäule (Hauptkörper) geleitet, während der Industriedampf auf die Rückseite des Wärmetauschers geleitet wird. Der Industriedampf erwärmt das Speisewasser auf Verdampfungsstemperatur und erzeugt so eine starke Zirkulation innerhalb der beiden Körper.

Der Dampf entwickelt sich im Verdampfer, wo seine niedrige Geschwindigkeit und die Höhe der Dekontaminationssäule jegliches Mitreißen von unreinen Wassertropfen verhindern. Ein im Verdampfer installierter Druckwandler regelt den Eintritt des Industriedampfs in den Wärmetauscher und sorgt so für einen konstanten Druck des erzeugten Reindampfs. Der Zufluss des Speisewassers wird durch einen im Verdampfer installierten Füllstandsmesser geregelt.

REDUZIERUNG VON NICHT KONDENSIERBAREN GASEN (NCG)

Stilmas hat zwei alternative Lösungen entwickelt, um die NCG-Anforderungen der EN 285 zu erfüllen. Die erste Lösung besteht aus einem Zwischentank, in dem das vorgewärmte Speisewasser versprüht wird, wobei die Flüssigkeit vom Gas getrennt und anschließend nach außen abgeleitet wird.

Diese Lösung kann an jeden Rein-Dampferzeuger angepasst werden, um den NCG-Gehalt zu erreichen. Die zweite Lösung, Stilmas Gasbuster®, ist in den PSG integriert. Der Entgasungsprozess findet statt, wenn das vorgewärmte Speisewasser in die Dekontaminationssäule eintritt und versprüht wird, wobei die Flüssigkeit vom Gas getrennt wird, das dann durch einen kleinen Strom von reinem Dampf abgesaugt wird. Mit beiden Lösungen kann Stilmas PSG NCG-Gehalte liefern, die weit unter den internationalen Standards liegen.

Die Anlage ist komplett aus Edelstahl AISI 316L gefertigt. Die Standardoberfläche ist glatt und bündig mit Passivierung; auf Wunsch kann eine mechanische oder elektrochemische Politur durchgeführt werden. Der Wärmetauscher ist ein Rohrbündelwärmetauscher mit doppelter Blechdurchführung; die Rohre sind auf den Platten aufgeweitet, wodurch jegliche Schweißnähte vermieden werden, was eine absolut hygienische Ausführung und eine bessere Beständigkeit gegen Ausdehnungskräfte gewährleistet.

Die Konstruktion und der Aufbau der Dekontaminationskammer, die eine vollständig leere Säule ist, gewährleisten beste Inspektionsmöglichkeiten. Das Fehlen von Schweißnähten in diesem Bereich reduziert das Korrosionsrisiko drastisch und sorgt für eine sehr lange Lebensdauer des Geräts.

Das Gesamtkonzept der Konstruktion zusammen mit dem beschriebenen Dekontaminationsprozess sorgt für ein sehr kompaktes Design und braucht nur wenig Platz für die Wartung.

400 V, 50 Hz, ph: 3+N+T

Flüssigkeitskapazität 200

Auslegungsdruck 6 bar

Auslegungstemperatur 165

Hydraulischer Prüfdruck 9 bar



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it
