



High Shear Mischer/ Mischer für Pulver/Mühlen/Granulierer/Walzenpresse BOHLE BTS 200

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	BTS 200
Maschinencode:	23-973
Maschinenhersteller:	L.B. BOHLE
Baujahr:	n/a

Beschreibung



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Bohle Turbo Sieb 200 Schnelle Partikelzerkleinerung für hohe Leistungen Die Bohle Hochgeschwindigkeits-Kegelmühle ist ein patentiertes Gerät zur Partikelzerkleinerung von trockenen oder nassen Produkten, das beste Siebergebnisse gewährleistet. Die Vorteile des Bohle Turbo Sieb 200: Innovatives Laufraddesign Drehzahl 150 - 1500 U/min Partikelgröße von trockenen oder nassen Produkten Mobil, höhenverstellbar, flexibel Produktionskapazitäten von 1 - 2 Tonnen/Stunde Perforierte Kegelsiebe unterschiedlicher Maschenweite (eines ist im Lieferumfang enthalten) Dieses schnell laufende Kegelsieb zeichnet sich durch exzellente Durchsatzleistung und Produktgrößenverteilung für nasse und trockene Materialien aus. Durch eine neue Laufradkonstruktion verkürzt das Bohle Turbo Sieb (BTS) 200 die Produktionszeit erheblich. Bei Materialien mit geringer Dichte erhöht das Sieb den Durchsatz um über 50 % im Vergleich zu Mühlen mit geradem Stab. Die Produktionskapazität liegt bei 1 bis 2 Tonnen/Stunde. Patentierte Laufradkonstruktion Die BTS 200 verfügt über eine vertikale, konische Siebanordnung mit einer patentierten Laufradkonstruktion. Durch die Aufnahme einer Vielzahl von austauschbaren Sieben mit unterschiedlichen Lochmustern und Formen eignet sich die Mühle für eine Vielzahl von Prozessanwendungen. Zwei flache und gekrümmte Laufradflügel sorgen für eine wesentlich höhere Leistung als bei Standardlaufradkonstruktionen. (Es sind auch gerade und standardmäßige Laufradausführungen für verschiedene Siebgrößen erhältlich). Ein Wellenantriebssystem treibt das Laufrad an, um die Leistung bei hohen Geschwindigkeiten zu erhöhen. Die Konstruktion der Mühle ermöglicht eine Schwerkraftbeschickung, so dass das Produkt schnell und mit geringerer Spannung durch die konischen Siebe läuft. Dieses vielseitige Kegelsieb wird auf einem mobilen Steigrohr geliefert, das eine einfache Höhenverstellung und optimale Positionierung ermöglicht. Die nach GNP-Standards konstruierten Einheiten lassen sich für Wartungs- und Reinigungsarbeiten in weniger als einer Minute ohne Werkzeug zerlegen. Die Fräsmodule können bei 130 Grad C sterilisiert werden, ohne dass sie demontiert werden müssen. Die Systeme sind für eine völlig staubfreie Anwendung erhältlich, was zu einer minimalen Produktbelastung für die Bediener und einer saubereren Produktionsumgebung führt.