



Dragiergeräte Glatt

Fotos





Angaben zum Produkt

Kategorie:	Dragiergeräte
Maschine:	
Maschinencode:	25-1882
Maschinenhersteller:	Glatt
Baujahr:	2001

Beschreibung



Bei der Beschichtungsmaschine handelt es sich um eine Glatt GC 1750, die nach GMP-Standards entwickelt und gebaut wurde.

Sie ermöglicht die Herstellung von Tablettenanwendungen mit organischem oder wässrigem Filmüberzug.

Die Filmcoat-Chargen können je nach Schüttdichte zwischen 400 und 8001 μ g variieren.

Die Maschine ist so konstruiert, dass sie während des Sprühvorgangs eine negative Umhüllung des Produkts erzeugt, um eine minimale Exposition des Produkts zu gewährleisten. Durch den Einsatz modernster maschinentechnischer Initiativen und technischer Softwareunterstützung wird sichergestellt, dass das hergestellte Produkt den hohen Qualitätsstandards entspricht.

Materialien der Konstruktion.
Maschine/Zusatzausrüstung.

Das Maschinengehäuse besteht aus doppelwandigem, luftgetrenntem Edelstahl AISI 304 mit einer Rahmenkonstruktion und einem durchgehend geschweißten Innengehäuse, in dem sich eine Bodenwanne mit zentralem Abfluss am tiefsten Punkt befindet.

Das vordere Zugangsfenster (27,5 Zoll) besteht aus geflanschtem Sicherheitsglas aus Edelstahl AISI 304 mit einer Probenahmetür aus Edelstahl 316.

Die doppelflügeligen Inspektionstüren auf der Rückseite des Maschinengehäuses bestehen aus Edelstahl AISI 304.

Die doppelflügeligen Seitentüren sind aus Edelstahl AISI 304.

Der Teleskoparm der Sprühdüse ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt.

Der Lufteinlasskanal und die Anschlüsse sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.

Acht Kaninchenohren sind aus rostfreiem Stahl AISI 316L (1.4435) gefertigt, auf Ra = 0,1 Mikron hochglanzpoliert und vollständig verschweißt.

Ein perforierter Produktionsbehälter ist aus Edelstahl AISI 316 (1.4435), innen hochglanzpoliert auf Ra = 0,1, außen matt satiniert, freier Querschnitt 39%, perforierte Löcher mit einem Durchmesser von 2,5/5,8 mm, die sich nach außen verjüngen, und ein Ventil mit einem maximalen Fassungsvermögen von 885 Litern aus Edelstahl AISI 304.

Abnehmbare Luftauslasskammer aus Edelstahl AISI 304, 2 spezielle federbelastete Silikongummirollen und Silikonlippendichtungen gegen den Scape-Drehteller.

Das obere Trägergehäuse ist aus Edelstahl AISI 304 in rechteckiger Form gefertigt und erstreckt sich bis zur Schnittstelle von der Maschine zur Decke, mit offenem Zugang von der Rückseite der Maschine.

Bewegliche Frontrutsche für die Tablettenbeschickung aus rostfreiem Stahl AISI 316, mit Dampfsteuerung.

Beweglicher Tablettenauswurfbehälter und zweiteiliger Deckel aus Edelstahl AISI 316, innen hochglanzpoliert, mit 4"-Auslaufventil.

Alle Prozessschläuche des Sprühdüsenarms sind im Arm selbst verborgen und mit kodierten Schnellkupplungen aus Edelstahl AISI 316 ausgestattet.

Der Flüssigkeitsverteiler ist aus rostfreiem Stahl AISI 316 gefertigt.



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Die Kupplungen der Sprühpistole am Düsenarm sind aus Edelstahl AISI 316 gefertigt.

Der fahrbare Wagen der Filmpumpe ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt.

Die Schnellwechsel-Spritzschlauchkassette ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt.

Sechs Drucksensoren aus rostfreiem Stahl AISI 316.

Der Wagen zum Bewegen der Abluftkammer für den Ausbau zu Reinigungszwecken ist aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.

Die Flüssigfilmbeschichtungsanlagen werden aus Silikon mit einer FEB-Außenbeschichtung hergestellt, während alle anderen Anlagen aus lebensmittelechtem Polyurethan bestehen.

Die Schläuche der Schlauchpumpen von Watson Marlow bestehen aus lebensmittelechtem Silikon.

Sechs CSI-Flüssigkeitsspritzpistolen sind aus Edelstahl 316 gefertigt.