



## Blistermaschinen IMA C80R

### Fotos





## Angaben zum Produkt

<b>Kategorie:</b>	Blistermaschinen
<b>Maschine:</b>	C80R
<b>Maschinencode:</b>	24-1739
<b>Maschinenhersteller:</b>	IMA
<b>Baujahr:</b>	2006

## Beschreibung

**Blistermaschine IMA C80R für Alu – Alu und Alu – PVC**

Das Modul der eigenständigen Blistermaschine C80R ermöglicht maximale Flexibilität in Verbindung mit Kartonierern, Wallet-Maschinen und Flowpack-Maschinen und erfüllt so alle Anforderungen an das Linienlayout.

**FORMING REEL HOLDER**

Standard- und halbautomatischer Rollenhalter, der das Spleißen von Formmaterial ohne Produktionsstopp ermöglicht, sind beide verfügbar. Rollendurchmesser bis zu 800 mm. Mit dem halbautomatischen Rollenhalter startet der automatische Lifter den zweiten Rollenhalter, ohne dass die Maschine angehalten werden muss, sodass der Bediener die neue Rolle installieren kann

**HEIZUNG**

Vier Heizabschnitte, um die Folie allmählich und gleichmäßig zu erhitzen, können unabhängig voneinander über die HMI eingestellt werden. Der Heizbereich ist für Wartungsarbeiten vollständig zugänglich und es sind keine Kabel oder Rohre sichtbar. Wenn die Maschine stoppt, öffnen sich die Platten und es besteht kein Kontakt mit der Folie, um eine Beschädigung der Folie zu verhindern

**FORMEN**

Es können alle Arten von Formmaterialien verarbeitet werden – ALU, PP, PVC, PVC/PVDC, Triplex, PVC/Aclar®, PET, COC, um nur einige zu nennen – durch verschiedene Formverfahren, z. B. Luftdruck, beheizte Stopfen in Kombination mit Luftdruck oder nur Stopfen, um eine perfekt geformte Folie zu erhalten

**FÜTTERUNG**

Der Fütterungsbereich wurde für sehr schnelle Reinigungsvorgänge und die einfache Installation verschiedener Fütterungssysteme wie Rutschen-, Walzen-, Bürstenkasten- und kundenspezifische Fütterungssysteme

**VERSIEGELN**

Die kontinuierliche Walzenversiegelung von IMA Safe garantiert beste Leistung und Versiegelungsqualität dank der konstanten Überwachung von Temperatur, Druck und Geschwindigkeit. Die Überwachung des Versiegelungsdrucks erfolgt durch eine selbstregulierende Kraftmesszelle, die direkt im sehr präzisen Versiegelungswalzenmechanismus

**SEHR SCHNELLER UND EINFACHER WECHSEL:**

ALLE WERKZEUGE, GRÖSSENTEILE, FÜHRUNGEN ETC. WERDEN DURCH EINFACHES ZIEHEN ODER VERSCHIEBEN IN DEN ENTSPRECHENDEN SCHLITZ ENTFERNT, ES WERDEN KEINE WERKZEUGE BENÖTIGT.

**BLISTERABMESSUNGEN**

Breite 30–90 mm  
Länge 60–150 mm  
Tiefe 3–12 mm

**PRODUKTIONSAUSSTOSS BIS ZU 400–600 Blister/min**

Mit Nadellochdetektor HPF  
Scanware-Bildverarbeitungssystem Modell: E – 323/B132



## **INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: [inti@intisrl.it](mailto:inti@intisrl.it)

---