

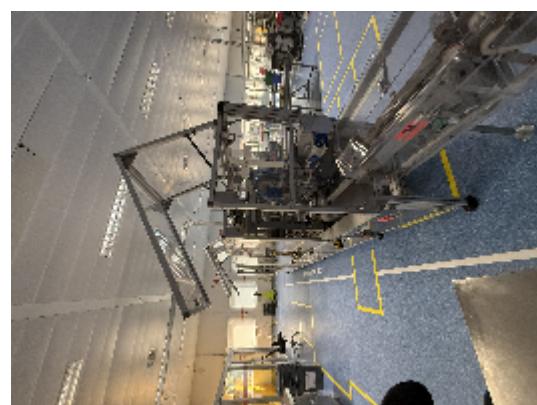


**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

## Blistermaschinen MARCHESINI GROUP FC420

### Fotos





**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it



## Angaben zum Produkt

<b>Kategorie:</b>	Blistermaschinen
<b>Maschine:</b>	FC420
<b>Maschinencode:</b>	24-1707
<b>Maschinenhersteller:</b>	MARCHESEINI GROUP
<b>Baujahr:</b>	1999

## Beschreibung



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

Marchesini FC420 Thermoformmaschine für vorgefüllte Spritzen mit Zuführsystem.

#### FORMATWECHSEL

Einfach und schnell, ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die Formen, Führungen und der Abschneider werden von der Bedienerseite aus in die Stationen geschoben, bis sie eine feste Position erreicht haben, und mit Griffen verriegelt.

Alle variablen Parameter sind über das Bedienfeld auswählbar, vom Rezept bis zum Format. Ein spezieller Formatwagen ist im Lieferumfang der Basismaschine enthalten.

#### PICK AND PLACE:

Das robotergestützte Produktzuführsystem ist in die Basismaschine integriert.

Das Pick-and-Place-System wurde speziell für die schonende Handhabung und Zuführung zerbrechlicher Produkte entwickelt.

Die Präzision des Pick-and-Place-Systems, seine automatische Synchronisierung mit der Produktaufnahme und der Position des geformten Trays sowie der einfache Wechsel machen das System äußerst zuverlässig, effizient und innovativ.

Entwickelt, um Folgendes zu gewährleisten:

Schneller und präziser werkzeugloser Wechsel;

Auswahl über die HMI;

Hohe Flexibilität der Produktpalette;

Effizienz und Sorgfalt bei der Produkthandhabung;

Optimierung der Produktionszeit dank höherer Leistung;

Maximale Reinigungsfreundlichkeit und Sichtbarkeit;

Das Pick-and-Place-System ist mit den am besten geeigneten Zuführsystemen für das zu verarbeitende Produkt ausgestattet.

Die Spritzen kommen hängend in einer einzelnen Reihe von einer vorgeschalteten Maschine an: Ein kontinuierlich arbeitendes synchrodynamisches System legt die Spritzen in einem bestimmten Abstand auf die Einstekktaschen des Förderbands, von wo aus sie vom Pick-and-Place-System sicher aufgenommen werden.

Maximale Formtiefe (mm): 42 mm

Mechanische Geschwindigkeit, Formen/Versiegeln (intermittierende Bewegung): 8-50 Zyklen/min

Mechanische Geschwindigkeit Standardschneider: 8-50 Zyklen/min

Max. Formfläche:

Folienbreite (A): max. 254 mm

Folienindex (B): 320 mm

Max. Stanzfläche:

Folienbreite (A): 248 mm

Folienindex (B): 310 mm

Leistung: max. 48.000/h

Ausgabehöhe: 800–860 mm

Installierte Leistung: mit Siegelstation: 36 kW; ohne Siegelstation: 30 kW

Druckluftverbrauch (6-8 bar): mit Siegelstation: 1150 Nl/min; ohne Siegelstation: 1000 Nl/min

Kühlwasserverbrauch: mit Siegelstation: ca. 370 L/h; ohne Siegelstation: ca. 300 L/h

Nettogewicht: 7000 kg