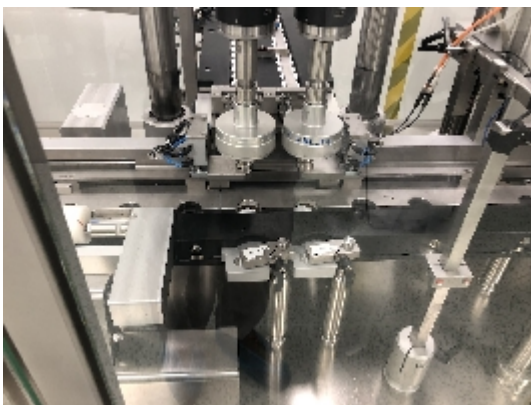
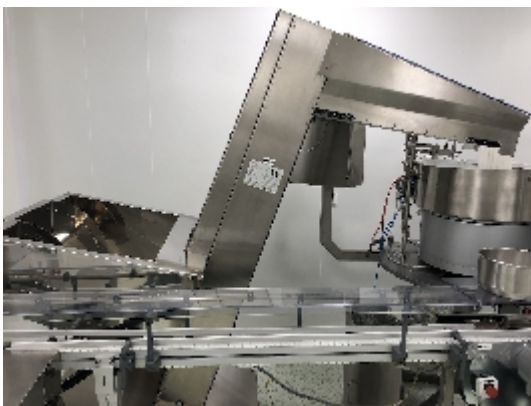




## Tappatrici/Chiuditrici Rudolf Deckert AVR

### Immagini





## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Tappatrici/Chiuditrici
<b>Macchina:</b>	AVR
<b>Codice macchina:</b>	IT209 20-0015
<b>Costruttore:</b>	Rudolf Deckert
<b>Anno di costruzione:</b>	2012

## Descrizione

### Tappatore lineare AVR

Il tappatore lineare AVR è progettato per un cambio rapido e ripetibile e per la massima ergonomia. Il produttore progetta la macchina in modo che siano necessari il minor numero possibile di pezzi di formato. Riduciamo i tempi di cambio e aumentiamo l'efficienza operativa! La nostra tappatrice a rastrello lineare ha fino a 2 stazioni di tappatura. I tappi a vite possono essere utilizzati sulla nostra macchina. Il tappatore lineare è azionato meccanicamente con un quadro di comando integrato sotto il telaio. Le bottiglie vengono alimentate in un'unica corsia fino alla macchina, dove un divisore per bottiglie le separa automaticamente alla distanza richiesta. L'unità divisore non avrà bisogno di alcuna parte di scambio, poiché il processo avviene tramite l'HMI. I dispositivi di selezione e di alimentazione alimentano i tappi alle teste di tappatura dove i tappi vengono applicati sugli orifizi delle bottiglie. Queste teste di tappatura possono essere controllate a coppia utilizzando sia servo che frizioni. I nostri dispositivi di smistamento e di alimentazione possono essere progettati in modo da poter far funzionare sulla macchina tappi di diverse dimensioni senza doverli sostituire. Alla macchina può essere integrata anche un'unità di saldatura ad induzione che normalmente viene posizionata tra una stazione di tappatura e una stazione di ri-torcitura. La regolazione in altezza delle stazioni di tappatura e retorquing è controllata automaticamente dalla ricetta integrata nell'HMI.