

Verkauft Swiftpack SP8x2 - AVR

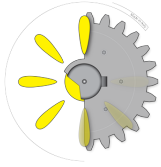
Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	SP8x2 - AVR
Maschinencode:	IT207
Maschinenhersteller:	Swiftpack
Baujahr:	n/a

Beschreibung

**Swiftpack Kapselzähler**

Modell SP8x2 von 2003

Anzahl der Produkttransportkanäle: 8x2 insgesamt 16 Kanäle

Anzahl der Vibrationsstationen:

Produktaustritt: 2

Diese vollautomatische Maschine ist konzipiert für das exakte Zählen von Hart- oder Weichgelatinetabletten und Kapseln durch Befüllen der Behälter mit hoher Geschwindigkeit ohne Wechsel der Stückgröße. Die Maschine ist fast vollständig aus Edelstahl gefertigt. Die leeren Behälter werden der Maschine von der linken Seite in einem Förderer zugeführt. Die Maschine und das Förderband haben höhenverstellbare Füße, um die Verarbeitung von Behältern unterschiedlicher Höhe zu ermöglichen. Die Behälter kommen unter der Zählung an und befüllen die Station, wo pneumatische Türzylinder sie in der richtigen Position unter dem Auslauftrichter stoppen. Das zu zählende Produkt wird in einen Schüttgutbehälter am Heck der Maschine gelegt - es wird dann mit kontrollierter Geschwindigkeit auf eine 8-spurige Rüttelplatte für zwei Einheiten aufgegeben.

Es gibt drei separate Vibrationseinheiten, die mit den Platten verbunden sind und eine weitere Kontrolle des Produktflusses ermöglichen. Durch die Vibrationsregelung wird das Produkt zu einem kontinuierlichen Fluss beschleunigt, der auch die notwendige Trennung der Artikel vor den Zählanschlüssen gewährleistet. Wenn das Produkt außerhalb des Endes der Bahn passiert, dass der freie Fall durch die Zählkanäle, wo sie elektronisch erfasst werden - pneumatische Klappen in jedem Kanal werden dann markiert, um zu öffnen, schließen, um die gewünschte Zählung in den wartenden Behältern zu erhalten. Sind die Behälter voll, werden sie aus dem Füllsystem freigegeben und gelangen zum nächsten leeren Behälter.

Es gibt elektrische Sensoren, die den Nachschub an leeren Behältern sicherstellen und dafür sorgen, dass die Maschine stoppt, wenn volle Behälter aus irgendeinem Grund nicht vorrücken. Die Bedienelemente sind auf einem weichen, programmierbaren Touchpanel montiert und enthalten Steuerungen zum Starten und Stoppen der Maschine. Der Computer kann Chargenprogramme für verschiedene Produkte speichern und verfügt über einen digitalen Bildschirm zur Dateneingabe, Fortschrittszählung und Diagnose. Die Maschine ist in der Lage, folgende Produkte zu verarbeiten

Tabletten: min. 4 mm; max. 25 mm

Kapseln: min. Größe 5; max. Größe 00. Weichgel-Kapseln

Anzahl der Tabletten: 30 100 250

Tablette kleine runde Tischplatte 100 50 10 - Flaschen für min.

Doppelkonkave runde Tablette: 94 40 16 - Flaschen für min.

Lange runde Tablette: 60 24 10 - Flaschen pro Min.

Rundes Doppelkonkav-Verschlussstück: 80 24 10 - Flaschen für min.

Flacher Verschluss: 56 20 6 - Flaschen für min.

Weichgelatine Kapsel: 72 30 12 - Flaschen für min.

Hartgelatine Kapsel: 48 16 8 - Flaschen pro Min.

AVR Linear-Verschließer

Der lineare AVR-Verschließer ist für einen schnellen und wiederholbaren Wechsel und maximale Ergonomie ausgelegt. Der Hersteller konstruiert die Maschine so, dass möglichst wenig Formateile benötigt werden. Wir reduzieren die Umrüstzeiten und erhöhen die betriebliche Effizienz! Unsere lineare Rechenverschließmaschine hat bis zu 2 Verschließstationen. Schraubverschlüsse können auf unserer Maschine verwendet werden. Der lineare Verschließer wird mechanisch über ein unter dem Rahmen integriertes Bedienfeld bedient. Die Flaschen werden einbahnig der Maschine zugeführt, wo ein Flaschenteiler sie automatisch im gewünschten Abstand trennt. Die Teilungseinheit benötigt keinen Teil des Austausches, da der Vorgang über das HMI erfolgt. Die Sortier- und Zuführeinrichtungen führen die Verschlüsse den Verschließköpfen zu, wo die Verschlüsse auf die Flaschendüsen aufgebracht werden. Diese Verschließköpfe können sowohl über Servos als auch über Kupplungen drehmomentgesteuert werden. Unsere Sortier- und Zuführeinrichtungen können so ausgelegt werden, dass unterschiedlich große Kappen an der Maschine betrieben werden können, ohne dass diese ausgetauscht werden müssen. In die Maschine kann auch eine Induktionsversiegelungseinheit integriert werden, die normalerweise zwischen einer



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Verschleißstation und einer Nachbrennstation positioniert ist. Die Höhenverstellung der Verschleiß- und Retorquierstationen wird automatisch über die im HMI integrierte Rezeptur gesteuert.