



Vendido Swiftpack SP8x2 - AVR

Fotos



Detalles del producto

Categoría:	Vendido
Machine:	SP8x2 - AVR
Machine code:	IT207
Fabricante:	Swiftpack
Año de fabricación:	n/a

Descripción



Contadora de comprimidos/capsulas Swiftpack

Modelo SP8x2 del 2003

Numero de canales de transporte producto: 8x2 total 16 canales

Numero de estaciones de vibración:

Boca de salida del producto: 2

Esta máquina totalmente automática está diseñada para el conteo exacto de comprimidos, grageas y capsulas de gelatina dura o blanda introducir las llenando los contenedores a alta velocidad sin cambiar de piezas de formato. La máquina está casi totalmente fabricada en acero inoxidable.

Los recipientes vacíos se alimentan a la máquina desde el lado izquierdo en un transportador.

La máquina y el transportador tienen patas de altura ajustable para permitir contenedores de diferentes alturas para ser procesados.

Los contenedores llegan debajo del conteo y llenado estación donde cilindros neumáticos de compuerta hacen que se detengan en la posición correcta debajo de la tolva de descarga.

El producto a ser contado se coloca en una tolva a granel en la parte trasera de la máquina - se alimenta entonces a una velocidad controlada sobre una placa vibratoria con 8 carriles por dos unidades.

Hay tres unidades de vibración separados conectados a las placas que permiten el control adicional del flujo de producto. El ajuste de vibración acelera el producto para formar un flujo continuo que también proporciona la necesaria separación de los artículos antes de que lleguen a las puertas de conteo. A medida que el producto pasa fuera de la final de la pista, que la caída libre a través de los canales de conteo en el que se registran electrónicamente - solapas neumáticos en cada canal se señalizan entonces para abrir / cerrar para lograr el conteo deseado en los contenedores de espera.

Una vez que los contenedores están llenos, que son liberados por el sistema de llenado y llega al siguiente contenedor vacío.

Hay sensores eléctricos para asegurar que haya un suministro de contenedores vacíos y para asegurar que la máquina se detiene si los contenedores llenos no avancen por cualquier razón.

Los controles del operador están montados en un panel programable táctil suave e incorporan controles para arrancar y parar la máquina.

El ordenador puede contener y almacenar programas por lotes para diferentes productos e incorpora una pantalla digital para la entrada de datos, contar progreso y de diagnóstico.

La máquina puede manejar los siguientes productos

Tabletas o comprimidos: min. 4 mm; max. 25 mm

Capsulas: min. size 5; max. size 00.

Soft gel capsules

Cantidad de comprimidos: 30 100 250

comprimido plano pequeño redondo 100 50 10 – frascos por min

Comprimido Redondo doble concavo: 94 40 16 – frascos por min

Comprimido largo plano redondo: 60 24 10 – frascos por min

Capleta redonda doble concavo: 80 24 10 – frascos por min

Capleta plana: 56 20 6 – frascos por min

Soft Gel Capsula: 72 30 12 – frascos por min

Hard Gel Capsula: 48 16 8 – frascos por min.

Tapadora lineal AVR

La tapadora lineal AVR está diseñada para un cambio rápido y repetible y una máxima ergonomía. El productor diseña la máquina de manera que se necesiten el menor número posible de piezas de formato.

Reducimos el tiempo de cambio y aumentamos la eficiencia operativa! Nuestra máquina tapadora con rastrillo lineal tiene hasta 2 estaciones de tapado. Los tapones de rosca pueden ser utilizados en nuestra máquina. La tapadora lineal se acciona mecánicamente con un armario de control integrado bajo el bastidor. Las botellas son alimentadas en un solo carril a la máquina donde un separador de botellas las separa automáticamente a la distancia requerida. La unidad divisora no necesitará ninguna parte de cambio ya que el proceso se realiza a través de la HMI.

Los dispositivos de clasificación y alimentación alimentan los tapones a los cabezales de tapado donde se



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

aplican los tapones en los orificios de los frascos. Estos cabezales de taponado pueden ser controlados por par de torsión usando servo o embragues.

Nuestros dispositivos de clasificación y alimentación pueden ser diseñados para poder ejecutar diferentes tamaños de tapas en la máquina sin tener que cambiarlos. También se puede integrar en la máquina una unidad de sellado por inducción que normalmente se coloca entre una estación de taponado y una estación de retracción. El ajuste de altura de las estaciones de tapado y de retorcido se controla automáticamente mediante la receta integrada en la HMI.