



продал Swiftpack SP8x2 - AVR

Фотографии



Детали продукта

категория:	продал
машина:	SP8x2 - AVR
Код оборудования:	IT207
Сборка:	Swiftpack
Год сборки:	n/a

описание



Swiftpack планшет/капсула счетчик
2003 модель SP8x2

Количество каналов транспортировки продукции: 8x2 всего 16 каналов

Количество вибрационных станций:

Выходное время рот продукта: 2

Эта полностью автоматическая машина предназначена для точного подсчета таблеток и твердых или мягких желатиновых капсул путем вставки заполнения контейнеров на высокой скорости без изменения формата частей.

Машина почти полностью из нержавеющей стали.

Пустые контейнеры подаются в машину с левой стороны на конвейере.

Машина и транспортер имеют регулируемые по высоте ноги, чтобы контейнеры различной высоты для обработки.

Контейнеры прибывают под счет и заполняют станцию, где пневматические люковые цилиндры останавливают их в правильном положении под выхлопным бункером.

Продукт, который будет подсчитан, помещается в навалочный бункер в задней части машины - он затем питается на контролируемой скорости на вибрирующей пластине с 8 полосами движения на две единицы.

К пластинам прикреплены три отдельных вибрационных агрегата, которые позволяют осуществлять дальнейший контроль потока продукта.

Регулировка вибрации ускоряет продукт для того чтобы сформировать непрерывный поток который также обеспечивает обязательно разделение деталей прежде чем они достигают подсчитывающей двери.

Как продукт выходит из конца трека, что свободное падение через каналы подсчета, где они регистрируются в электронном виде - пневматические закрылки в каждом канале затем сигнализируются, чтобы открыть / близко, чтобы получить желаемое количество в ожидании контейнеров.

Как только контейнеры заполнены, они освобождаются системой заполнения и прибывают в следующий пустой контейнер.

Есть электрические датчики, чтобы гарантировать, что есть запас пустых контейнеров и обеспечить, чтобы машина останавливается, если полный контейнер не заранее по любой причине.

Элементы управления оператора устанавливаются на мягкую тактильную программируемую панель и включают элементы управления для запуска и остановки машины.

Компьютер может содержать и хранить программы в пакетах для различных продуктов и включает в себя цифровой экран для ввода данных, подсчета хода и диагностики.

Машина может обрабатывать следующие продукты

Таблетки: мин. 4 мм; 25 мм

Капсулы: мин. размер 5; max. размер 00.

Мягкие капсулы геля

Количество таблеток: 30 100 250

небольшой круглый плоский планшет 100 50 10 - бутылки на мин

Двойная вогнутая круглая таблетка: 94 40 16 - бутылки на мин

Длиннополая круглая таблетка: 60 24 10 - бутылки на мин

Двойной вогнутый круглый каплет: 80 24 10 - бутылки на мин

Плоская крышка: 56 20 6 - бутылки на мин

Мягкая капсула геля: 72 30 12 - бутылки на мин

Капсула жесткого геля: 48 16 8 - бутылки на мин.

Линейный затвор AVR

Линейный штепсельный штепсельный штепсельный штепсельный штепсельная вилка AVR предназначена для быстрой и повторяемой коробки передач и максимальной эргономики.

Производитель проектирует машину таким образом, чтобы как можно меньше деталей формата, как это возможно, необходимы. Мы снижаем обменный курс и повысив операционную эффективность!

Наша линейная рейк-укупорка имеет до 2 укупорки станций. Винтовые колпачки могут быть



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

использованы на нашей машине. Линейный затвор механически управляется с интегрированной панелью управления под рамой. Бутылки подаются в одну полосу к машине, где разделитель бутылки автоматически отделяет их на необходимом расстоянии. Подразделение по делению не будет нуждаться в какой-либо обменной части, так как процесс проходит через HMI. Устройства для отбора и питания подают колпачки к крышкам, где крышки наносятся на норы бутылок. Эти укупорки головки можно контролировать парами, используя как сервопривод, так и сцепления. Наши устройства сортировки и питания могут быть разработаны таким образом, чтобы вилки разных размеров могли работать на машине без необходимости их замены. Машина также может быть интегрирована с индукционным сварочного агрегатом, который обычно находится между укупоркой и переключивающейся станцией. Регулировка высоты станций укупорки и реторкирования автоматически контролируется рецептом, встроенным в HMI.