



Vendute Swiftpack SP8x2 - AVR

Immagini



Dettagli prodotto

Categoria:	Vendute
Macchina:	SP8x2 - AVR
Codice macchina:	IT207
Costruttore:	Swiftpack
Anno di costruzione:	n/a

Descrizione



Contatore di compresse/capsule Swiftpack

Modello SP8x2 del 2003

Numero di canali di trasporto prodotto: 8x2 totale 16 canali

Numero di stazioni di vibrazione:

Bocca di uscita del prodotto: 2

Questa macchina completamente automatica è progettata per il conteggio esatto delle compresse e delle capsule di gelatina dura o morbida inserendo il riempimento dei contenitori ad alta velocità senza cambiare i pezzi di formato.

La macchina è quasi interamente in acciaio inox.

I contenitori vuoti sono alimentati alla macchina dal lato sinistro in un trasportatore.

La macchina e il trasportatore hanno gambe regolabili in altezza per consentire contenitori di diverse altezze da processare.

I contenitori arrivano sotto il conteggio e riempiono la stazione dove cilindri pneumatici di portello li fermano nella posizione corretta sotto la tramoggia di scarico.

Il prodotto da contare è posto in una tramoggia alla rinfusa nella parte posteriore della macchina - viene quindi alimentato ad una velocità controllata su una piastra vibrante con 8 corsie per due unità .

Ci sono tre unità di vibrazione separate collegate alle piastre che permettono un ulteriore controllo del flusso di prodotto.

La regolazione della vibrazione accelera il prodotto per formare un flusso continuo che fornisce anche la necessaria separazione degli articoli prima che raggiungano le porte di conteggio. Come il prodotto passa fuori dalla fine della pista, che la caduta libera attraverso i canali di conteggio in cui vengono registrati elettronicamente - lembi pneumatici in ogni canale sono poi segnalati per aprire/chiudere per ottenere il conteggio desiderato nei contenitori di attesa.

Una volta che i contenitori sono pieni , vengono rilasciati dal sistema di riempimento e arriva al successivo contenitore vuoto.

Ci sono sensori elettrici per assicurare che ci sia una fornitura di contenitori vuoti e per assicurare che la macchina si fermi se i contenitori pieni non avanzano per qualsiasi motivo.

I comandi dell'operatore sono montati su un morbido pannello programmabile tattile e incorporano comandi per l'avvio e l'arresto della macchina.

Il computer può contenere e memorizzare programmi in batch per diversi prodotti e incorpora uno schermo digitale per l'immissione dei dati, il conteggio dei progressi e la diagnosi.

La macchina è in grado di gestire i seguenti prodotti

Comprese: min. 4 mm; max. 25 mm

Capsule: min. size 5; max. size 00.

Capsule Soft gel

Quantità di compresse: 30 100 250

compressa piano piccolo tondo 100 50 10 – flaconi per min

Compressa Tondo doppio concavo: 94 40 16 – flaconi per min

Compressa a lungo piano tondo: 60 24 10 – flaconi per min

Caplet tondo doppio concavo: 80 24 10 – flaconi per min

Tappo piatto: 56 20 6 – flaconi per min

Capsula Soft Gel: 72 30 12 – flaconi per min

Capsula Hard Gel: 48 16 8 – flaconi per min.

Tappatore lineare AVR

Il tappatore lineare AVR è progettato per un cambio rapido e ripetibile e per la massima ergonomia. Il produttore progetta la macchina in modo che siano necessari il minor numero possibile di pezzi di formato.

Riduciamo i tempi di cambio e aumentiamo l'efficienza operativa! La nostra tappatrice a rastrello lineare ha fino a 2 stazioni di tappatura. I tappi a vite possono essere utilizzati sulla nostra macchina. Il tappatore lineare è azionato meccanicamente con un quadro di comando integrato sotto il telaio. Le bottiglie vengono alimentate in un'unica corsia fino alla macchina, dove un divisore per bottiglie le separa automaticamente alla distanza richiesta. L'unità divisore non avrà bisogno di alcuna parte di scambio, poiché il processo avviene



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

tramite l'HMI. I dispositivi di selezione e di alimentazione alimentano i tappi alle teste di tappatura dove i tappi vengono applicati sugli orifizi delle bottiglie. Queste teste di tappatura possono essere controllate a coppia utilizzando sia servo che frizioni. I nostri dispositivi di smistamento e di alimentazione possono essere progettati in modo da poter far funzionare sulla macchina tappi di diverse dimensioni senza doverli sostituire. Alla macchina può essere integrata anche un'unità di saldatura ad induzione che normalmente viene posizionata tra una stazione di tappatura e una stazione di ri-torcitura. La regolazione in altezza delle stazioni di tappatura e retorquing è controllata automaticamente dalla ricetta integrata nell'HMI.