



Komplette Linien Universal Pack Alfa G 20C- R80/V- Delta 120

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Komplette Linien
Maschine:	Alfa G 20C- R80/V- Delta 120
Maschinencode:	IT202
Maschinenhersteller:	Universal Pack
Baujahr:	n/a

Beschreibung



Komplette Linie Universal Pack Alfa G 20C- R80/V- Delta 120

Die Funktion dieser Zeile ist:

Packungsumschläge, die mit einer laminierten Folie aus Papier + Aluminium + Polyäthylen oder Polyester + Aluminium + heißsiegelfähigem Polyäthylen hergestellt werden.

Die variablen Daten werden auf jeden Umschlag gedruckt und anschließend auf ihre Richtigkeit überprüft. Dosieren Sie nur pharmazeutische Pulver oder Granulate in den Beuteln, in einer vorher festgelegten Dosis. Zählen Sie die Beutel, die als gewichtsrichtig erachtet werden, und stapeln Sie sie in der Kartoniermaschine. Legen Sie die Umschläge in vorgeklebte Kartons, die dann mit Heißkleber verschlossen werden.

Die Zeile setzt sich daher wie folgt zusammen:

Absackmaschine für Schlauchbeutel mod. Alpha G 20C.

Pick & Place Gruppe für R80/V Umschlagzählung und Transfer.

Horizontale Kartoniermaschine Delta 120 für vorgeklebte Kartons.

Universal-Pack-Füllmaschine mod. Alpha G 20C:

TECHNISCHE DATEN

Umgebungstemperatur Min. 5°C Max. 40°C

Maximale Höhe über dem Meeresspiegel (Auf Meereshöhe) 1000 m

Empfohlene Mindestumgebungsbeleuchtung 500 lx

Gesamtgewicht der Maschine 3000 + 700 kg

Versorgungsspannung 400 V 50 Hz

Installierte Leistung 32 kVA 49 A

Querschnitt der Stromleitung 25 mm²

Druckluft 6/7 bar

Druckluftverbrauch 100 + 50 l/min.

Das von uns gelieferte Staubabsauggerät hat folgende Leistungen:

mit 2 Saugleitungen 240 m³/h = 1400 Pascal

mit 4 Pascal-Saugleitungen 340 m³/h = 1400 Pascal

(Pascal 1400 = 140 mm w. g.) Benötigte Operatoren Nr. 1

Dosierung der Produktmenge 3 ÷ 7 gr. Kuvertformat: Breite 26 mm - Länge 90 - 110 (70 ÷ 200) mm.

Einstellbare Geschwindigkeit: Zyklen/Min: 50 ÷ 60.

Horizontal-Kartoniermaschine Delta 120:

Die Kartonierer Delta 130 sind vollständig mit einer Doppelbalkonstruktur gebaut, die nach drei Grundkonzepten konzipiert wurde: Vielseitigkeit, Ergonomie, maximale Effizienz auf kleiner Grundfläche. Dank des fortschrittlichen technischen Designs bieten sie eine große Auswahl an Kastenformen und -größen, Produkthandhabung und schnellen Wechsel, garantiert durch computergesteuerte Technologien der neuesten Generation, die für eine Vielzahl von Produktzuführungssystemen und optionalen Systemen geeignet sind.

TECHNISCHE DATEN

Die Delta 130 ist mit einer Doppelbalkonstruktur ausgestattet, die eine vollständige Zugänglichkeit von der Vorder- und Rückseite der Maschine für Reinigungs-, Wartungs-, Kontroll- und Formatwechselarbeiten ermöglicht.

Die freitragende Struktur gewährleistet eine vollständige Trennung der Bereiche Mechanik, Getriebeeinheit und Produktverarbeitung und verhindert, dass Staub von der Pappe, ihren Bruchstücken oder jeglichen Fremdorganen in das Innere der Maschine gelangt. Die Kartoniermaschinen Delta 130 haben eine komplett geschlossene Struktur mit Sicherheitsvorrichtungen an allen Öffnungen, die den geltenden Normen entsprechen.

Die bewährte Technik, kombiniert mit positiver Volumeneinstellung, extra Öffnung mit neuen und innovativen positiven Transfereigenschaften, garantieren ästhetisch einwandfreie Verpackungen.