



Via XXV Aprile, 8 21054 Fagnano Olona (VA) - Italia Tel. +39 0331 1693557 email: inti@intisrl.it

## Volleinschlang- und Schrumpfgeräte Cam G60

## **Fotos**







## **Angaben zum Produkt**

Kategorie:Volleinschlang- und SchrumpfgeräteMaschine:G60Maschinencode:IT194Maschinenhersteller:CamBaujahr:1999

## Beschreibung





Via XXV Aprile, 8 21054 Fagnano Olona (VA) - Italia Tel. +39 0331 1693557

email: inti@intisrl.it

Die Automatische Bundelpacker CAM G60 ist eine Maschine mit neuem Konzept, die für die Verpackung und komplette Konfektionierung von quaderförmigen Produkten bei sehr hoher Geschwindigkeit unter Verwendung von heißsiegelfähiger Kunststofffolie und auf Anfrage von Kraftpapier konzipiert wurde. Es behält eine große Flexibilität in der Anwendung und garantiert eine hohe Leistung und Zuverlässigkeit. Der vollautomatische Arbeitsablauf erfordert vom Bediener lediglich den Wechsel der Wickelmaterialrolle. Dieser Vorgang ist dank der Folienschnellwechselvorrichtung schneller.

Die zweite Rollenwelle wird standardmäßig mit der Maschine geliefert.

Für einen schnellen und einfachen Formatwechsel vorbereitet, ist diese Maschine äußerst vielseitig. Alle Verstellvorrichtungen wurden auf der Bedienerseite platziert, während die strukturellen Elemente, die die Zugänglichkeit für das Produkthandling einschränken, eliminiert wurden.

Das Maschinenbett ermöglicht die vollständige Trennung des Produkt-Handling-Bereichs vom mechanischen Antrieb.

- alle Steuerungen werden durch positive mechanische Bewegungen erreicht.
- das Stoppen und Starten des Zuführbandes wird durch das ankommende Produkt gesteuert.
- die Geschwindigkeit wird über einen Wahlschalter am Bedienfeld stufenlos eingestellt.
- Das Schleppen des Verpackungsmaterials erfolgt mittels eines mechanischen Greifers, der über die gesamte Folienbreite arbeitet.
- Das Stapeln der Produkte erfolgt mechanisch durch Zählen der Lagenzahl. Er kann in jede Verpackungslinie eingebaut und mit einem einfachen Verschluss an jede vorgeschaltete Maschine angeschlossen werden. Diese Maschine ist mit einer "Picomat"-PLC und einem Display ausgestattet, um die Ursachen für das Anhalten oder Öffnen der Schutzvorrichtungen der Maschine zu identifizieren.

Gescltwindigkeit/Minute: max 60 Takle

Kraftaulnahme: max 3,5 KW Bruttogewicht: 1650 Kg. Nettogewicht: 1.350 Kg.