



Verkauft Multipack F97

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	F97
Maschinencode:	IT166 20-00036
Maschinenhersteller:	Multipack
Baujahr:	2004

Beschreibung



Band Multipack F97 Band

Automatische Bandmaschine Zeitweise zur Verpackung von Produkten mit erweiterbarem Im.

Es richtet sich vor allem an die kosmetik- und pharmazeutisch-pharmazeutischen Märkte und zeichnet sich durch Design-Einfachheit und hohe Geschwindigkeit aus.

Allgemeine Merkmale:

Bürstenlose Motorisierung zur Gewährleistung von Zuverlässigkeit und Synchronisation von Bewegungen auch bei hoher Geschwindigkeit: Maschinen- und Motormanagement per PC.

Aufbau der Balkonmaschine, mit klarer Trennung zwischen den mechanischen Teilen auf der Rückseite und dem auf der Maschinenfront produzierten Gleitteil.

Ergonomische Struktur, die Ihnen hilft, den Workflow zu überprüfen und zu sehen.

Einfachheit und konstruktive Linearität für eine bessere Reinigung.

Geschwindigkeit, Rennen und Positionierung einzelner Gruppen, die per PC eingestellt werden können, mit automatischem Maschinenaufbau und Formatwechsel extrem schnell und einfach.

Geschwindigkeiten von nicht bis zu 50 Lasten pro Minute GAMMA FORMATI

a) - Produktbreite: 35 bis 90 mm;

b) - Produkthöhe: 15 bis 90 mm;

h) - Produktlänge: 75 bis 155 mm;

(A) - Breite Belastung: 70 bis 180 mm;

(B) - Belastungshöhe: 15 bis 180 mm;

(H) - Belastungslänge: 75 bis 155 mm.

Spulen Im PE- LD:

Innenspulendurchmesser 75 mm.

Außenspulendurchmesser 300 mm.

Breite von 40 bis 100 mm.

Dicke 38 th

Motorisierter Bobhalter (oben und unten) ausgestattet mit dem Pensionierungssystem des Films um die Belastung herum.

Automatisch einstellbare Spannung je nach zu behandelndem Produkt.

Die Schweißstation wurde mit besonderer Sorgfalt entwickelt, um eine hohe Qualität der Belastungen sowohl für den Super-Clewing-Aspekt als auch für die Dehnungsbeständigkeit zu gewährleisten.

Die Belastung wird beim Schweißen durch eine mechanisch betriebene Federpresse aufrechterhalten.

Die Schweißtemperatur wird automatisch vom PC gesteuert.

Das Schweißgerät ist je nach Belastungshöhe betriebsbereit und wird über einen bürstenlosen Motor gesteuert, der automatisch vom PC abgerufen werden kann.

Ein Jet-Kühlsystem vervollständigt die Versorgung.

Die Online-Boxen Power-Gruppe umfasst:

Paar Seitenbänder, betrieben von Independent Motor von Inverter gesteuert.

Die Geschwindigkeit, die auf dem PC im Format gespeichert werden kann.

Weniger Führungen, die an das B-Kontingent des Gehäuses anpassbar sind.

Variable-Takt-Stacker, angetrieben von Brushless Engine, zur Optimierung des Hubs, der für die Höhe basierend auf der b-Dimension des Gehäuses erforderlich ist.

Maximale Wägezelle.

Stapeltrichter mit schnell öffnender Bank, um die Arbeit an der Maschine zu erleichtern.

Die Staplergruppe arbeitet mit einer Kambbewegung.

Nach der ersten Gruppierung wird ein Drücker zur Schweißstation gebracht.

Dieser Drücker dank der vertikalen Kambbewegung erhöht die verfügbare Zeit und vermeidet das Warten auf die nächste Gruppierung.

Der Drücker arbeitet mit einem Servomotor und kann per PC eingestellt werden.

Dieses System ermöglicht es Ihnen, mit hohen Geschwindigkeiten zu arbeiten, und ermöglicht es Ihnen, Lasten von 2 bis 5 in der Höhe zu packen, indem Sie 500 eingehende Boxen absorbieren, ohne die Boxen an der Küste umkippen zu müssen.



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it
