



## Vendido Multipack F97

### Fotos



### Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Vendido
<b>Machine:</b>	F97
<b>Machine code:</b>	IT166 20-00036
<b>Fabricante:</b>	Multipack
<b>Año de fabricación:</b>	2004

### Descripción



### Enfajadora de estuches Multipack F97.

Máquina automática de movimiento intermitente diseñada de acuerdo con las normas cGMP para envolver con tramo de película.

Concebido principalmente para los mercados de cosméticos y productos farmacéuticos, simplicidad de diseño y rendimiento de alta velocidad. Son sus principales características.

#### Características generales:

Motor servoaccionado garantiza fiabilidad y movimiento sincronizado incluso a alta velocidad Máquina y motores gestionados por PC;

Estructura estilo balcón con clara división entre las partes mecánicas situadas en la parte trasera de la máquina y el producto en la parte delantera;

La estructura ergonómica facilita la inspección de la máquina y proporciona una gran visibilidad de trabajo; Construcción simple y lineal para una fácil limpieza La velocidad, los trazos y las posiciones de un solo grupo se configuran desde la PC, lo que hace que la configuración correcta de la máquina sea automática y fácil.

Salida hasta 50 paquetes/minuto

(a) = Ancho del producto: De 35 a 90 mm;

(b) = Altura del producto: de 15 a 90 mm;

(h) = Longitud del producto: De 75 a 155 mm;

(A) = Ancho del paquete: de 70 a 180 mm;

(B) = Altura del paquete: de 15 a 180 mm;

(H) = Longitud del paquete: de 75 a 155 mm.

Carrete de película PE- LD:

Diámetro interior del carrete 75 mm.

Diámetro exterior del carrete 300 mm.

Longitud de 40 a 100 mm.

Espesor 38 ?.

La unidad de sellado ha sido específicamente diseñada para garantizar paquetes de alta calidad desde un punto de vista estético y para evitar que la película se rasgue.

El paquete se mantiene en su lugar durante el proceso de sellado mediante un prensador mecánico de resorte.

La temperatura de sellado es controlada automáticamente por el PC.

La unidad de sellado de carrera variable se controla mediante un motor servoaccionado y, según la altura del paquete, se ajusta desde la PC.

La máquina está equipada con un sistema de refrigeración por aire comprimido.

La unidad de alimentación de cartón en línea incluye:

Dos correas laterales, activadas por un motor independiente que Está controlado por un inversor.

La velocidad se almacena en la receta de PC.

Guías inferiores ajustables para las cajas de cartón basadas en la dimensión "b" de la caja.

Unidad de apilamiento de carrera variable con motor servoaccionado para maximizar la carrera necesaria para la elevación requerida en función de la altura "b" de la caja.

Fotocélula para verificar carga máxima.

Tolva de apilado de cartón con una protección lateral de fácil apertura para facilitar el acceso a la máquina.

La unidad de apilamiento funciona con un movimiento similar a un peine.

Una vez que se ha agrupado el paquete, un empujador lo transfiere a la unidad de sellado donde esta envuelto Este empujador, gracias a su movimiento vertical similar a un peine, optimiza el tiempo de agrupación de paquetes y aumenta significativamente la producción.

La apiladora funciona con un motor servoaccionado y la carrera se puede ajustar desde la pantalla.

Este sistema permite que la máquina funcione a alta velocidad y empaca cajas de cartón de 2 filas de ancho por 5 filas de alto, manejando 500 cajas por minuto de entrada sin tener para girar la caja en el borde.



## **INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: [inti@intisrl.it](mailto:inti@intisrl.it)

---