



продал Multipack F97

Фотографии



Детали продукта

категория:	продал
машина:	F97
Код оборудования:	IT166 20-00036
Сборка:	Multipack
Год сборки:	2004

описание



Бандера Multipack F97

Автоматическая бандажная машина Периодически предназначена для упаковки продуктов с расширяемым Im.

Направленный в основном на косметический и фармацевтический рынки, он характеризуется простотой дизайна и высокой скоростью.

Общие характеристики:

Безщеточная моторизация обеспечивает надежность и синхронизацию движений даже на высокой скорости: машинное управление и управление двигателем через ПК.

Структура балочной машины, с четким разделением между механическими частями, расположенными на задней части, и раздвижной частью, произведенной на передней части машины.

Эргономичная структура, которая поможет вам проверить и увидеть рабочий процесс.

Простота и конструктивная линейность для лучшей очистки.

Скорость, гонки и позиционирование отдельных групп, которые могут быть установлены НА ПК, с автоматической настройкой машины и формата изменения чрезвычайно быстро и легко.

Скорость от не до 50 обременений в минуту GAMMA FORMAT I

a) - Ширина продукции: от 35 до 90 мм;

b) - Высота продукта: от 15 до 90 мм;

h) - Длина продукта: от 75 до 155 мм;

(A) - Ширина бремени: от 70 до 180 мм;

(B) - высота бремени: от 15 до 180 мм;

(H) - Длина бремени: от 75 до 155 мм.

Катушки Im PE- LD:

Диаметр внутренней катушки 75 мм.

Внешний диаметр катушки 300 мм.

Ширина от 40 до 100 мм.

Толстость 38 тыс.

Моторизованный бобслей держатель (как сверху, так и снизу), оснащенный пенсионной системы фильма вокруг бремени.

Автоматическое регулируемое напряжение в зависимости от продукта, который будет обработан.

Сварочная станция была разработана с особой осторожностью, чтобы обеспечить высокое качество бремени как для супер-slewing аспект и устойчивость к растяжения.

Нагрузка удерживается еще во время сварки механически управляемым пружинным прессом.

Температура сварки автоматически контролируется компьютером.

Сварочное устройство регулируется в зависимости от высоты груза и управляется безщеточным двигателем, который может быть автоматически отозван ПК.

Система реактивного охлаждения завершает поставку.

Онлайн коробки власти группа включает в себя:

Пара боковых лент, управляемых независимым двигателем, управляемым Inverter.

Скорость, которая может храниться на ПК в формате.

Меньшее количество руководств, регулируемых с b-квотой дела.

Укладчик с переменным ходом, работающий на двигателе Brushless, для оптимизации хода, необходимого для высоты на основе b размера корпуса.

Ячейка максимальной нагрузки.

Укладка бункера с быстрооткрывающимся банком для облегчения работы на машине.

Группа укладчиков работает с движением гребня.

После проведения первой группировки толкатель переходит на сварочную станцию.

Этот толкатель благодаря вертикальному движению гребня увеличивает время, избегая ожидания следующей группировки, которая будет проведена.

Толкатель работает с сервоприводом и может быть установлен пк. Эта система позволяет работать на высоких скоростях, и позволяет упаковать нагрузки от 2 до 5 в высоту, поглощая 500 входящих ящиков без необходимости переворачивать коробки на побережье.