



Vendute MARCHESINI GROUP FB 420

Immagini



Dettagli prodotto

Categoria:	Vendute
Macchina:	FB 420
Codice macchina:	IT163
Costruttore:	MARCHESINI GROUP
Anno di costruzione:	2004

Descrizione



Blisteratrice per siringhe pre riempite Marchesini FB 420

Macchina per alte produzioni, in piano, a balcone, motorizzazione brushless indipendente per ciascuna stazione, finitura acciaio inox, gestita da PC.

Progettata per inserirsi in ambienti farmaceutici di produzione, nel pieno rispetto delle norme GMP, forma cassonetti per fiale e/o flaconcini, siringhe e prodotti simili utilizzando materiali termoformabili come PVC, PET, Polistirolo (PS), PP, PLA, foglia multilamina, ecc.?

Robustezza, modularità, semplicità di funzionamento e facilità dei cambi formato rendono la macchina affidabile, flessibile, efficiente e di semplice manutenzione.

Caratteristiche principali:

Stazioni indipendenti con motorizzazione brushless.

Velocità macchina regolabile da pannello, richiamando il formato.?

Doppio gruppo di traino a pinze grande precisione del passo.?

Cambio formato rapido e semplice, senza l'ausilio di utensili: il passo ed i parametri a formato sono selezionati automaticamente dal pannello selezionando la ricetta a formato.

Robomaster integrato per Pick-and-Place prodotti.

Predisposta per collegamenti in linea da/per macchine integrate.?

Ampia gamma di sistemi di alimentazione automatica prodotti ad alta velocità, di tipo positivo.?

Alta profondità di formatura (fino a 42 mm).?

Disponibile anche nella versione a SFRIDO ZERO (FBZ) con trancia veloce (a seconda della configurazione del formato).

Dati tecnici:

Profondità formatura max (mm) fino a 42 mm.?

Velocità meccanica

Formatura/Saldatura 8-50 cycles/min;

Velocità meccanica Trancia standard 8-50 cycles/min;

Area formatura massima (mm).

Fascia (A) max 254 mm.

Passo (B) 320 mm;

Area taglio massima Fascia (A) 248 mm;

Passo (B) 310mm.

Velocità max. 48.000 syringes/h.

Potenza installata macchina con stazione saldatura 36 KW;

Consumo aria compressa (6-8 bar) macchina con saldatura 1150 NI/min;

Consumo acqua raffreddamento macchina con stazione saldatura ca. 370 L/h;