



КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ GEA PMA + Sirocco 1200

Фотографии

Детали продукта

категория:	КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ
машина:	PMA + Sirocco 1200
Код оборудования:	23-764LINE
Сборка:	GEA
Год сборки:	2008

описание



Система PMA состоит из трех машин. Она отличается максимальной универсальностью благодаря модульным опциям для смешивания, гранулирования с высоким сдвигом и гранулирования в расплаве или мокрым способом. Конструкция обеспечивает максимальную обработку продукта и его содержание. Выбранные пользователем стандартные технологические модули сочетаются с передовой автоматикой и системами очистки на месте (CIP).

Система смешивания/сушки GEA Niro Pharma Systems Aeromatic Fielder состоит из:

(1) смесителя с высоким сдвигом GEA Niro Aeromatic Fielder, тип PMA 1200.

Конструкция из полированной нержавеющей стали,

Общий объем 42,37 куб. фута (1200 л), рабочий объем 31,78 куб. фута (900 л).

Размеры : 4'9" (1500 мм), x 2'36" (725 мм).

1 Измельчитель. Лит с противовесом. На подставке. Пульт управления Siemens, год выпуска 2008. вкл. встроенный

Для гранулирования с высоким сдвигом имеется специальный инструмент для смешивания, позволяющий оптимизировать процесс и максимизировать выход продукции.

Мокрые гранулирование: В этом процессе используется роторный распылитель для достижения отличной дисперсии связующей жидкости в смеси, а также специальный высокоскоростной вращающийся нож для максимального перемещения продукта, для более эффективного гранулирования. Подкладка контейнера из ПТФЭ сводит к минимуму необходимость в "донышке и хвосте" даже при использовании самых вязных продуктов. Исследования показали, что уникальная для GEA футеровка из ПТФЭ может повысить эффективность производства на 40%. В качестве альтернативы можно использовать экструдер, аналогичный тем, которые применяются для производства гранул. В типичной установке все ингредиенты предварительно смешиваются в контейнере после дозирования. В зависимости от конструкции экструдера жидкость может быть добавлена в экструдер или смешана отдельно до нужной консистенции. Материал, полученный в экструдере, поступает непосредственно в непрерывный кипящий слой, где он высушивается до требуемого уровня влажности.

Гранулирование расплава: Это исключительно быстрый метод производства гранул за один этап. Активный материал и связующее смешиваются в форме связующего, затем нагреваются до расплавления связующего. Одна партия обрабатывается, как правило, всего за 15-20 минут и не требует дальнейшей сушки.

(2) (2) Конусная мельница GEA,

(3) (3) сушилка GEA Niro с кипящим слоем, тип Sirocco 1200,

Рабочая емкость 958 литров,

Номинальное давление 150 PSI (10 бар), год выпуска 2008. Включая систему управления. Включая систему CIP, взрывные клапаны включены