



Linee Complete GEA PMA + Sirocco 1200

Immagini

Dettagli prodotto

Categoria:	Linee Complete
Macchina:	PMA + Sirocco 1200
Codice macchina:	23-764LINE
Costruttore:	GEA
Anno di costruzione:	2008

Descrizione



Il sistema PMA comprende tre macchine. È il massimo della versatilità, con opzioni modulari per la miscelazione, la granulazione ad alto taglio e la pellettizzazione fusa o a umido. Il design massimizza la lavorazione del prodotto e la gestione contenuta. I moduli di processo standard selezionati dall'utente sono combinati con automazione avanzata e sistemi di pulizia in loco (CIP).

GEA Niro Pharma Systems Aeromatic Fielder sistema di miscelazione/essiccazione composto da:

(1) Miscelatore ad alto taglio GEA Niro Aeromatic Fielder, tipo PMA 1200.

Struttura in acciaio inox lucidato,

Capacità totale 42,37 cu ft (1200 litri), capacità operativa 31,78 cu ft (900 litri).

Misure: 4'9" (1500 mm), x 2'36" (725 mm).

1 Tritacarne. Illuminato con contrappeso. Su cavalletto. Pannello di controllo Siemens, anno 2008. integrato. Per la pellettizzazione ad alto taglio, è disponibile uno speciale strumento di miscelazione per ottimizzare il processo e massimizzare la resa.

Pellettizzazione a umido: Questo processo utilizza un atomizzatore rotante per ottenere un'eccellente dispersione del liquido legante nella miscela e una speciale lama di rotazione ad alta velocità per il massimo movimento del prodotto, per una pellettizzazione più efficiente. Il rivestimento del contenitore in PTFE riduce al minimo la necessità di "top and tailing", anche con i prodotti più coesivi. Gli studi hanno dimostrato che il rivestimento in PTFE, esclusivo di GEA, può aumentare l'efficienza produttiva fino al 40%. In alternativa, è possibile utilizzare un estrusore, simile a quelli utilizzati per la produzione di pellet. In una configurazione tipica, tutti gli ingredienti sono pre-miscelati in un contenitore dopo il dosaggio. A seconda del design dell'estrusore, il liquido può essere aggiunto nell'estrusore o miscelato separatamente fino a raggiungere la consistenza corretta. Il materiale prodotto dall'estrusore viene trasferito direttamente in un letto fluido continuo dove viene essiccato al livello di umidità desiderato.

Pellettizzazione per fusione: È un metodo eccezionalmente veloce per produrre pellet in un'unica fase. Il materiale attivo e il legante vengono mescolati sotto forma di legante e poi riscaldati fino alla fusione del legante. Un singolo lotto viene lavorato in genere in soli 15-20 minuti e non necessita di ulteriore essiccazione.

(2) (2) Mulino a cono GEA,

(3) (3) Essiccatore a letto fluido GEA Niro, tipo Sirocco 1200,

Capacità di lavoro 958 litri,

Pressione nominale di 150 PSI (10 bar), anno 2008. Controlli inclusi. Include sistema CIP, esplosioni Valvole incluse