



Komplette Linien GEA PMA + Sirocco 1200

Fotos

Angaben zum Produkt

Kategorie:	Komplette Linien
Maschine:	PMA + Sirocco 1200
Maschinencode:	23-764LINE
Maschinenhersteller:	GEA
Baujahr:	2008

Beschreibung



Das PMA-System besteht aus drei Maschinen. Es ist das Nonplusultra an Vielseitigkeit und bietet modulare Optionen zum Mischen, Granulieren mit hoher Scherkraft und Schmelz- oder Nassgranulierung. Das Design maximiert die Produktverarbeitung und die Handhabung der Produkte. Vom Anwender ausgewählte Standardprozessmodule werden mit fortschrittlichen Automatisierungs- und Cleaning-in-Place (CIP)-Systemen kombiniert.

GEA Niro Pharma Systems Aeromatic Fielder Misch-/Trocknungssystem bestehend aus:

(1) GEA Niro Aeromatic Fielder Hochschermischer, Typ PMA 1200.

Konstruktion aus poliertem Edelstahl,

Gesamtkapazität 42,37 cu ft (1200 Liter), Arbeitskapazität 31,78 cu ft (900 Liter).

Abmessungen: 4'9" (1500 mm), x 2'36" (725 mm)

1 Häcksler. Beleuchtet mit Gegengewicht. Auf Ständer. Siemens-Steuerung, Baujahr 2008, inkl. integrierter Steuerung.

Für die Granulierung mit hohen Scherkräften ist ein spezielles Mischwerkzeug erhältlich, um den Prozess zu optimieren und die Leistung zu maximieren.

Nassgranulierung: Bei diesem Verfahren wird ein Rotationszerstäuber eingesetzt, um eine hervorragende Dispersion der Bindemittelflüssigkeit in der Mischung zu erreichen, und ein spezielles Hochgeschwindigkeits-Rotationsblatt für eine maximale Bewegung des Produkts, um eine effizientere Granulierung zu erreichen. Eine PTFE-Behälterauskleidung minimiert den Bedarf an "Top and Tailing", selbst bei den kohäsivsten Produkten. Studien haben gezeigt, dass die PTFE-Auskleidung, die es nur bei GEA gibt, die Produktionseffizienz um bis zu 40 % steigern kann. Alternativ kann auch ein Extruder verwendet werden, wie er auch für die Herstellung von Pellets eingesetzt wird. In einer typischen Anlage werden alle Zutaten nach der Dosierung in einem Behälter vorgemischt. Je nach Ausführung des Extruders kann die Flüssigkeit im Extruder zugegeben oder separat bis zur richtigen Konsistenz gemischt werden. Das vom Extruder produzierte Material wird nun direkt in ein kontinuierliches Fließbett überführt, wo es auf den gewünschten Feuchtigkeitsgrad getrocknet wird.

Schmelzgranulierung: Hierbei handelt es sich um eine besonders schnelle Methode zur Herstellung von Pellets in einem einzigen Schritt. Das aktive Material und das Bindemittel werden in Form eines Bindemittels gemischt und dann erhitzt, bis das Bindemittel schmilzt. Eine einzelne Charge wird in der Regel in nur 15-20 Minuten verarbeitet und muss nicht weiter getrocknet werden.

(2) (2) GEA Kegelmühle,

(3) (3) GEA Niro Wirbelschichttrockner, Typ Sirocco 1200,

Arbeitsvolumen 958 Liter,

Ausgelegt für 150 PSI (10 bar), Baujahr 2008. Inkl. Steuerung. Inklusive CIP System, Explosionen Ventile enthalten